

WYKAZ RZECZOWYCH SKŁADNIKÓW MAJĄTKU NA OBSZARZE NR 1 - FABRYKACJA KADŁUBÓW

| Lp | Nr inwentarzowy | Nazwa składnika majątku trwałego | Pow. użyt. (m ²) | Rejon użytkowania | Uwagi |
|----------------|-----------------|---|------------------------------|---|--|
| Budynki | | | | | |
| 1 | 10100000900 | BUDYNEK PRODUKCYJNY-TRASERNA SZABLONÓW G-039A | 103,30 | | |
| 2 | 10100001200 | HALA PRODUKCYJNA G-522 | 238,90 | | |
| 3 | 10100004800 | BUDYNEK PROD.-TRASERNA OPTYCZNA SZABLONÓW G-039 | 417,00 | | |
| 4 | 10100005800 | HALA PRODUKCYJNA G-524 | 282,20 | | |
| 5 | 10100006500 | HALA PRODUKCYJNA G-06 | 8 604,00 | | |
| 6 | 10100007000 | HALA PRODUKCYJNA G-08 | 13 036,00 | | |
| 7 | 10100007300 | HALA PRODUKCYJNA G-503 | 8 941,20 | | |
| 8 | 10100007400 | HALA PRODUKCYJNA G-502 | 13 617,00 | | |
| 9 | 10100007700 | HALA PRODUKCYJNA G-523 | 1 071,00 | | |
| 10 | 10100007900 | HALA PRODUKCYJNA G-528 | 1 546,70 | | |
| 1 | 10100008600 | BUDYNEK ROZDZIELNI CIEPŁA RC-I | 593,30 | | |
| 1 | 10100009500 | BUDYNEK STACJI ELEKTRYCZNEJ GE-1 | 861,00 | | |
| 1 | 10100010000 | BUDYNEK STACJI ELEKTRYCZNEJ GE-22 | 91,30 | | |
| 1 | 10100010300 | BUDYNEK STACJI ELEKTRYCZNEJ GE-23A | 381,50 | | |
| 15 | 10100011800 | WIATA SPRĘŻAREK Ws-1 | 24,90 | | |
| 16 | 10300000500 | KIOSK HANDLOWY Ws-570 | 62,22 | | |
| 17 | 10300000600 | KIOSK HANDLOWY Ws-571 | 40,10 | | |
| 18 | 10400000500 | BUDYNEK MAGAZYNOWO-BIUROWY G-300B | 484,50 | | |
| 19 | 10400001700 | WIATA MAGAZYNOWA Ws-514 | 640,00 | | |
| 20 | 10400004900 | WIATA MAGAZYNOWA Ws-08 | 36,00 | | |
| 21 | 10400008000 | BUDYNEK MAGAZYNOWO-WARSZTATOWY Ws-502 | 639,80 | | |
| 22 | 10500001200 | BUDYNEK BIUROWO-MAGAZYNOWY Gs-06 | 1 105,00 | | |
| 23 | 10500001300 | BUDYNEK BIUROWO-MAGAZYNOWY Gs-08 | 600,00 | | |
| 24 | 10500003000 | BUDYNEK BIUROWO-SOCJALNY Gs-502 | 7 134,00 | | |
| 25 | 10500003100 | BUDYNEK BIUROWY G-538 | 70,70 | | |
| 26 | 10900001000 | BUDYNEK BIUROWO-MAGAZYNOWY Gs-08A | 682,00 | | |
| 27 | 10900001300 | BUDYNEK SOCJALNO-WARSZTATOWY Gs-503 | 2 523,40 | | |
| 1 | 61300000100 | BUDYNEK STACJI ELEKTRYCZNEJ GE-11 | 126,60 | | |
| 1 | 61300000200 | BUDYNEK STACJI ELEKTRYCZNEJ GE-10 | 126,60 | | |
| 1 | 61300000300 | BUDYNEK STACJI ELEKTRYCZNEJ GE-9 | 114,60 | | |
| 1 | 61300000400 | BUDYNEK STACJI ELEKTRYCZNEJ GE-8 | 114,60 | | |
| Budowle | | | 64 309,42 | | |
| 1 | 20000000100 | WIEŻA OŚWIETLENIOWA R-1 28 SZT REFLEKTORÓW | | Przy bud.G-08,naprzeciwko bud.Gs-030 | |
| 2 | 20000000600 | WIEŻYCZKA OŚWIETLENIOWA W-1 NA HALI G-502 | | W bud.G-502-hala,W-1 | |
| 3 | 20000000700 | WIEŻYCZKA OŚWIETLENIOWA NA HALI G-502 W-2 | | W bud.G-502-hala,W-2 | |
| 1 | 21100000600 | KOMORA PRZEPOMPOWNI KONDENSATU | | W bud. G-08 47/1 111 | budowla znajduje się na koncie pozabilansowym śr. trw. |
| 1 | 21100000700 | KOMORA PRZEPOMPOWNI KONDENSATU | | Między bud.Gs-06 i bud.G-036 47/1 111 | budowla znajduje się na koncie pozabilansowym śr. trw. |
| 1 | 21100000800 | KOMORA PRZEPOMPOWNI ŚCIEKÓW SANITARNYCH | | Między Gp-510A i G-502 (II przelot) | |
| 1 | 21100001400 | KOMORA POMPOWNI WÓD OPADOWYCH | | Przy torach kolej,między Gp-506 i ul.Przelotową | |
| 1 | 21100002300 | KOMORA PRZEPOMPOWNI ŚCIEKÓW | | Między ul.Szkolną i Gp-539, obok torów kolejowych | |
| 1 | 21100002400 | Komora przepompowni wód deszczowych | | Na Gp-513, między Gs-08 i Ws-502 | |
| 1 | 21100002600 | KOMORA ŚCIEKÓW SANITARNYCH | | Między G-502 i ul.Szkolną | |
| 11 | 21100020300 | LATARNIE OŚWIETL.ELEKTR.PLAC Gp-07 60SZT | | Na placu Gp-07-60szt. | |
| 12 | 21100020400 | LATARNIE OŚWIETL. ELEKTR.SKŁAD STALI Gp-01 | | Gp-01 ul.Przelotowa między bud.G-503 a Pl.Gp-505 | |
| 13 | 21100020500 | LATARNIE OŚWIETL.ELEKTR. Gp-07 i ESTAKADY G-08 | | Na placu Gp-07 i estakada w G-08 | |
| 14 | 21100020600 | LATARNIE OŚWIETL.ELEKTR.KANAŁY G-08 G-502 GE-2 | | W bud.G-08,G-502 do GE-2 | |
| 15 | 21100021100 | LATARNIE OŚWIETLENIOWE ELEKTR.ZESPOLU ESTAKADY | | Przy budynku Gs-502 pomost komunikacyjny | |
| 16 | 21100021200 | LATARNIE OŚWIETLENIOWE ELEKT.NA PLACU Gp-539 | | Na placu Gp-539 | |
| 17 | 22000001700 | ULICA RURARSKA | 742,50 | Od ul. Kadłubowców do końca bub. GE-10 | |
| 18 | 22000002400 | ULICA MONTERÓW | 1 414,80 | Przy Gs-08A,wzdłuż placu GP-513 | |

| Lp | Nr inwentarzowy | Nazwa składnika majątku trwałego | Pow. użyt. (m ²) | Rejon użytkowania | Uwagi |
|-------------------|-----------------|--|------------------------------|--|--|
| 19 | 22000003000 | ULICA MAGAZYNIERÓW | 1 478,04 | Od ul.Szkolnej do G-503,przy Gp-539 i G-528 | |
| 20 | 22000003800 | PLAC KOMPLETACYJNY GP-07 | 14 976,00 | Między bud. G-08 a bud. G-06 ul. Kompletacyjna | |
| 21 | 22000004200 | PLAC PREFABRYKADLUBOW GP-513 | 3 418,00 | Między Bud. Gs-08A a BUD. G-502 | |
| 22 | 22000004400 | PLAC MAGAZYNU KOMPLETAC.BLACH Gp-507 | 2 250,00 | Między Bud. Gs-502 a Bud. G-523 | |
| 23 | 22000004600 | PLAC W REJONIE KRAJALNI G-514 I Gp-504 | 650,00 | Przy ul.Pomocniczej | |
| 24 | 22000004700 | PLAC SKŁADU PRĘTÓW HUTN. Gp-504 | 102,90 | Między Bud. G-514 a Bud. G-300B | |
| 25 | 22000006100 | PLAC BETONOWY Gp-539 | 1 315,00 | Między pl.Gp-505A,Bud.329A a ul. Szkolną | |
| 26 | 22000006200 | PLAC GP-506 | 2 100,10 | Pomiędzy Bud.G-503,G-06 od ul. Przelotowej | |
| 27 | 22000007200 | PLAC SKŁADOWISKO BLACH I PROFILI Gp-01 | 13 390,00 | Przy ul.Przelotowej między bud.G-503 a Pl.Gp-505 | |
| 28 | 22000007800 | PLAC SKŁADOWY Gp-505 | 7 410,00 | Między pl.Gp-01 a Bud.G-300B przy ul Przelotowej | |
| 29 | 22000007900 | PLAC SKŁADOWY Gp-505A | 2 105,60 | Pomiędzy bud. G-300Bi bud. G-522 a placem Gp-505 | |
| 30 | 22000008800 | ULICA KOMPLETACYJNA | 561,50 | Między bud. Gs-06 i placem Gp-037 | |
| 31 | 22300000300 | ESTAKADA PODSUWNICOWA NA PLACU GP-513 SZYNY SLI | | Na placu GP-513 | |
| 32 | 22300000400 | ESTAKADY NA Gp-01 NA SŁUPACH ZEL-BET | | Gp-01 ul.Przelotowa między Bud.G-503 a Pl.Gp-505 | |
| 33 | 22300000500 | ESTAKADY NA Gp-07 | | Na placu Gp-07 | |
| 34 | 22300000600 | ESTAKADA NA PLACU Gp-505 | | Gp505 między pl.Gp-01 a Bud.G-300B przy ul Przelot | |
| 35 | 22300000700 | ESTAKADA NA PLACU SKŁADOWYM Gp-505A | | Na placu Gp-505A | |
| 36 | 29100000100 | TORY POD WÓZKI SEKCYJNE NA PLACU GP-01 | | Na placu Gp-01 obok budynku G-503 | |
| 37 | 29100000200 | TOR POD WÓZEK SEKCYJNY Q=150T | | Przedpole budynku G-08 | |
| 38 | 29100001100 | PODPORY RUROCIĄGÓW REJ.G-502 | | W rej.bud.G-502 | |
| 39 | 22100000100 | DROGI KOLEJOWE NAZIEMNE-TORY - część bocznic | | Na ter. Stoczni od ul. Południowej do ul Spawaczy | wymagany podział śr. trwałego (21, 1, 5A, 6, 7, 9, 12) |
| 40 | 22000003600 | PLAC Z PŁYT BETON. PRZY WIEŻY TRASERSKIEJ Gp-509 | 1 072,30 | Między ul. Kadłubowców, Rurarską, Ga-501 i G-09. | wymagany podział śr. trwałego (1, 5A) |
| 41 | 22000003900 | PLAC W OBRĘBIE BUDYNKÓW GS-037A I G-036 GP-037 | 2 575,90 | Między bud. Gs-037C a bud. G-036 | wymagany podział śr. trwałego (1, 5A) |
| 42 | 22000005100 | PLAC MONTAŻU BLOKÓW Gp-510A | 9 632,40 | Między dokiem SDII a Bud. G-502 | wymagany podział śr. trwałego (1, 2) |
| 43 | 22000007700 | PLAC MONTAŻOWY GP-010 | 17 853,50 | Między Dok.SDI a placem Gp-510 | wymagany podział śr. trwałego (1, 2) |
| 44 | 29100000700 | TORY DLA DŹWIGNICY BRAMOWEJ 500 T Z KANAŁEM | | Po obu stronach placu Gp-013 i doku SD I | wymagany podział śr. trwałego (1, 4) |
| Ruchomości | | | 83 048,54 | | |
| 1 | 41300000100 | PIŁA DO CIĘCIA KĄTOWEGO I UKOŚNEGO | | W bud.G-502, w hali | |
| 2 | 41300001600 | PRZECINARKA SCIERNA | | W bud.G-514 | |
| 3 | 41300001800 | PRZECINARKA ŚCIERNICOWA | | W bud.Ga-23 - warsztat | |
| 4 | 41300003000 | PIŁA TARCZOWA AUTOMATYCZNA-PRZECINARKA | | W bud.G-300B przy ul.Pomocniczej | |
| 5 | 41300003100 | PIŁA TARCZOWA AUTOMATYCZNA-PRZECINARKA | | W bud.G-300B przy ul.Pomocniczej | |
| 6 | 41500001700 | SZLIFIERKA TAŚMOWA DO METALI | | W hali G-502-CSP | |
| 7 | 41500001800 | SZLIFIERKA TAŚMOWA DO METALI | | W hali G-502-CSP | |
| 8 | 41500001900 | SZLIFIERKA TAŚMOWA DO METALI | | W hali G-502-CSP | |
| 9 | 42100000300 | PRASA HYDRAULICZNA | | Hala G-06, przelot III | |
| 10 | 42100000400 | PRASA HYDRAULICZNA | | Hala G-06, przelot III | |
| 11 | 42100000800 | PRASA DO GIĘCIA I TŁOCZENIA BLACH OKRĘTOWYCH | | Hala G-06, przelot III | |
| 12 | 42100001800 | PRASA BOKSÉRKA MIMOŚRODOWA KORBOWA | | W bud. G-503 przelot I | |
| 13 | 42100002000 | PRASA DO GIĘCIA WRĘGÓW | | Hala G-06, przelot I | |
| 14 | 42200001700 | GIETARKA UNIWERSALNA DO ZAGINANIA BLACH HYDRAUL | | Hala G-06, przelot III | |
| 15 | 42200003000 | PROSTOWARKA DO BLACH-WALCOWA | | W hali G-522 | |
| 16 | 42200003100 | PROSTOWARKA WALCOWA DO BLACH | | Hala G-06, przelot I | |
| 17 | 42200003200 | PROSTOWARKA WALCOWA DO BLACH | | W hali G-522 [hala G-06] | |
| 18 | 42200003300 | PROSTOWARKA STEMPLOWA KORBOWA POZIOMA | | Hala G-06, przelot V | |
| 19 | 42400000300 | NOŻYCE GILOTYNOWE ELEKTR. | | Hala G-06, przelot III | |
| 20 | 44100002000 | POMPA WIROWA DO PRZEPOMPOWYWANIA ŚCIEKÓW SANIT. | | Przepompow. ścieków nr 13, ul. Szkolna i Gp-539 | |
| 21 | 44100002200 | POMPA WIROWA DO PRZEPOMPOWYWANIA ŚCIEKÓW | | Przepompow. ścieków nr 13, ul. Szkolna i Gp-539 | |
| 22 | 44100007400 | POMPA WIRNIKOWA ZATAPIALNA GŁĘBINOWA | | Przepompow.ścieków Nr 6 k/Dyspozytorów | |
| 23 | 44100007600 | POMPA WIRNIKOWA ZATAPIALNA GŁĘBINOWA | | Przepompow.ścieków Nr 6 k/Dyspozytorów | |
| 24 | 44100014200 | POMPA ZATAPIALNA | | Przepompow. wód opadowych przy Gp-506 | |
| 25 | 44400000300 | SPRĘŻARKA TŁOKOWA DO POWIETRZA | | W budynku G-502 | |
| 26 | 44400002700 | SPRĘŻARKA ŚRUBOWA | | W Ws-1 w rej. hali G-06 | |
| 27 | 44400002800 | SPRĘŻARKA ŚRUBOWA | | W Ws-1 w rej. hali G-06 | |

| Lp | Nr inwentarzowy | Nazwa składnika majątku trwałego | Pow. użyt. (m ²) | Rejon użytkowania | Uwagi |
|----|-----------------|---|------------------------------|---|-------|
| 28 | 4770000600 | SUSZARKA KOMOROWA DO SUSZENIA TOPNIKA | | W hali G-08, I przelot | |
| 29 | 4770000700 | SUSZARKA KOMOROWA DO SUSZENIA ELEKTROD SPAWALN. | | W budynku G-580B | |
| 30 | 4770000900 | SUSZARKA KOMOROWA DO SUSZENIA TOPNIKA | | Hala G-08, II przelot | |
| 31 | 4770001000 | SUSZARKA KOMOROWA DO SUSZENIA TOPNIKA | | W hali G-503 przelot II - warsztat elektryków ZRR | |
| 32 | 4770001100 | SUSZARKA KOMOROWA DO SUSZENIA ELEKTROD ELEKTR. | | Hala Ga-202B | |
| 33 | 4770001200 | SUSZARKA KOMOROWA DO SUSZENIA TOPNIKA ELEKTROD. | | Hala Ga-202B | |
| 34 | 4770001400 | SUSZARKA KOMOROWA DO SUSZENIA ELEKTROD SPAW. | | W budynku Ga-502 kompletatorownia | |
| 35 | 4770002200 | SUSZARKA KOMOROWA DO SUSZENIA ELEKTROD | | W budynku Gs-502 przewijalnia drutu | |
| 36 | 4770002300 | SUSZARKA KOMOROWA DO SUSZENIA ELEKTROD | | W budynku Gs-502 przewijalnia drutu | |
| 37 | 4770002400 | SUSZARKA KOMOROWA DO SUSZENIA TOPNIKA | | W budynku Gs-502 - CSP | |
| 38 | 4770002500 | SUSZARKA KOMOROWA DO SUSZENIA TOPNIKA | | W hali G-503 przelot II - warsztat elektryków ZRR | |
| 39 | 4770002700 | SUSZARKA KOMOROWA DO SUSZENIA TOPNIKA | | W bud. G-502 - CSP | |
| 40 | 4770002800 | SUSZARKA KOMOROWA DO SUSZENIA TOPNIKA | | W hali G-08, I przelot | |
| 41 | 4770002900 | SUSZARKA KOMOROWA DO SUSZENIA ELEKTROD | | W bud. Gs-502-magazyn elektrod | |
| 42 | 4770004900 | SUSZARKA STACJONARNA DO ELEKTROD | | W hali G-503 przelot II - warsztat elektryków ZRR | |
| 43 | 4770005000 | SUSZARKA DO TOPNIKA | | W hali G-503 przelot II - warsztat elektryków ZRR | |
| 44 | 4770005100 | SUSZARKA DO TOPNIKA | | W budynku G-502 | |
| 45 | 4770005200 | SUSZARKA DO TOPNIKA | | W budynku G-502 | |
| 46 | 4770005500 | SUSZARKA DO ELEKTROD | | W hali G-503 przelot II - warsztat elektryków ZRR | |
| 47 | 4790000400 | URZĄDZENIE DO CZYSZCZENIA BLACH-SZCZOTKA MECH. | | W hali G-528 | |
| 48 | 4790000500 | URZĄDZENIE DO CZYSZCZENIA BLACH-OCZYSZCZARKA | | W hali G-528 | |
| 49 | 4790000600 | URZĄDZENIE DO CZYSZCZENIA BLACH-SZCZOTKA MECH. | | W hali G-528 | |
| 50 | 4790000700 | URZĄDZENIE DO CZYSZCZENIA BLACH-OCZYSZCZARKA | | W hali G-528 | |
| 51 | 4820000200 | URZĄDZENIE DO OGRZEWANIA BLACH METODĄ PŁOMIEN. | | W hali G-528 | |
| 52 | 4820000300 | URZĄDZENIE DO OGRZEWANIA BLACH METODĄ PŁOMIEN. | | W hali G-528 | |
| 53 | 4820000400 | URZĄDZENIE DO ODLADZANIA BLACH | | Na placu Gp-505A przed halą G-522 | |
| 54 | 4820000500 | URZĄDZENIE DO ODLADZANIA BLACH | | Na placu Gp-505A przed halą G-522 | |
| 55 | 4840000100 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY DO AUTOMATÓW CSP | | Hala G-502, CSP | |
| 56 | 4840000200 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY DO AUTOMATÓW CSP | | Hala G-502, CSP | |
| 57 | 4840000300 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY DO AUTOMATÓW CSP | | Hala G-502, CSP | |
| 58 | 4840000400 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY DO AUTOMATÓW CSP | | Hala G-502, CSP | |
| 59 | 4840000500 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY DO AUTOMATÓW CSP | | Hala G-502, CSP | |
| 60 | 4840000600 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY DO AUTOMATÓW CSP | | Hala G-502, CSP | |
| 61 | 4840000700 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY DO AUTOMATÓW CSP | | Hala G-502, CSP | |
| 62 | 4840000800 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY DO AUTOMATÓW CSP | | Hala G-502, CSP | |
| 63 | 4840000900 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY DO AUTOMATÓW CSP | | Hala G-502, CSP | |
| 64 | 4840001000 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY DO AUTOMATÓW CSP | | Hala G-502, CSP | |
| 65 | 4840001100 | PROSTOWNIK DO ŻŁOBK.DO SPAW.ŁUKIEM I ŻŁOBK.GAZ. | | Hala G-502, CSP | |
| 66 | 4840001200 | PROSTOWNIK DO ŻŁOBK.DO SPAW.ŁUKIEM I ŻŁOBK.GAZ. | | Hala G-502, CSP | |
| 67 | 4840001300 | PROSTOWNIK DO ŻŁOBK.DO SPAW.ŁUKIEM I ŻŁOBK.GAZ. | | Hala G-502, CSP | |
| 68 | 4840001500 | PROSTOWNIK DO ŻŁOBK.DO SPAW.ŁUKIEM I ŻŁOBK.GAZ. | | W hali G-08 | |
| 69 | 4840001700 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY | | na placu Gp-513 | |
| 70 | 4840002000 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY | | Na placu Gp-550 | |
| 71 | 4840002500 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY | | Na placu Gp-09 | |
| 72 | 4840004800 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY | W bud.G-08 - hala (H6) | | |
| 73 | 4840004700 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY | | Hala G-502 | |
| 74 | 4840007400 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY | | Na placu Gp-513 | |
| 75 | 4840007500 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY | | Na placu Gp-513 | |
| 76 | 4840007600 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY | | Na placu Gp-510A | |
| 77 | 4840007700 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY | | Na placu Gp-513 | |
| 78 | 4840008500 | PROSTOWNIK DO ŻŁOBKOWANIA-SPAWANIA RĘCZNEGO | | W hali G-503 przelot II - warsztat elektryków ZRR | |
| 79 | 4840008600 | PROSTOWNIK DO ŻŁOBKOWANIA | | W hali G-08 | |
| 80 | 4840008800 | PROSTOWNIK DO ŻŁOBKOWANIA-SPAWANIA RĘCZNEGO | | W hali G-503 przelot II - warsztat elektryków ZRR | |
| 81 | 4840009000 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY 30-STANOWISKOWY | | W budynku G-502 CSC | |

| Lp | Nr inwentarowy | Nazwa składnika majątku trwałego | Pow. użyt. (m ²) | Rejon użytkowania | Uwagi |
|----|----------------|----------------------------------|---|--------------------------|---|
| 1 | 82 | 48400009100 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY 30-STANOWISKOWY | W bud.G-08 - przybudówka | |
| 1 | 83 | 48400009200 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY 30-STANOWISKOWY | W bud.G-08 - przybudówka | |
| 1 | 84 | 48400009500 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY | W bud.G-08 - hala (H3) | |
| | 85 | 48400010800 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY | | Na placu Gp-513 |
| | 86 | 48400011100 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY | | Na placu Gp-513 |
| | 87 | 48400014900 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY | W bud.G-08 - hala(H2) | |
| | 88 | 48400015000 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY | | W budynku G-502 CSP |
| | 89 | 48400015100 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY | W bud.G-08 - hala (H5) | |
| | 90 | 48400017400 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY WIELOSTANOWISKOWY | W bud.G-08 - hala (H4) | |
| | 91 | 48400017800 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY WIELOSTANOWISKOWY | | Na placu Gp-513 |
| | 92 | 48400018000 | PROSTOWNIK DO ŻŁOBKOWANIA-SPAW.ŁUKIEM-ŻŁOBK.GAZ | | W hali G-06-magazyn sprzętu spawalniczego |
| | 93 | 48400018100 | PROSTOWNIK DO ŻŁOBKOWANIA-SPAW.ŁUKIEM-ŻŁOBK.GAZ | | W hali G-06-V przelot |
| | 94 | 48400018200 | PROSTOWNIK DO ŻŁOBKOWANIA-SPAW.ŁUKIEM-ŻŁOBK.GAZ | | W bud. G-502 - CSP |
| 1 | 95 | 48400019600 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY WIELOSTANOWISKOWY | W bud.G-08 - hala (H1) | |
| | 96 | 48400020100 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY | | Hala Ga-30 |
| | 97 | 48400020200 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY | | Hala G-518 |
| | 98 | 48400020300 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY | | Hala G-06, przelot V |
| | 99 | 48400020400 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY | | W hali G-503 przelot II - warsztat elektryków ZRR |
| | 100 | 48400020500 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY | | W hali G-503 przelot II - warsztat elektryków ZRR |
| | 101 | 48400020600 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY | | Hala G-06, przelot V |
| | 102 | 48400020700 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY | | Hala Ga-30 |
| | 103 | 48400020800 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY | | Hala Ga-30 |
| | 104 | 48400020900 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY | | Hala G-06, przelot V |
| | 105 | 48400021100 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY | | Hala G-518 |
| | 106 | 48400021200 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY | | Hala Ga-30 |
| | 107 | 48400021300 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY | | Hala Ga-30 |
| | 108 | 48400021400 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY | | W hali G-503 przelot II - warsztat elektryków ZRR |
| | 109 | 48400021500 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY | | Hala G-06, przelot V |
| | 110 | 48400021600 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY | | Hala G-06, przelot V |
| | 111 | 48400021700 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY | | Hala G-06, przelot V |
| | 112 | 48400021800 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY | | Hala G-503, przelot II |
| | 113 | 48400022000 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY | | W hali G-503 przelot II - warsztat elektryków ZRR |
| | 114 | 48400022600 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY | | W hali G-503 przelot II - warsztat elektryków ZRR |
| | 115 | 48400022800 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY | | W hali G-503 przelot II - warsztat elektryków ZRR |
| | 116 | 48400022900 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY | | W bud. G-502 - CSP |
| | 117 | 48400023000 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY | | W hali G-503 przelot II - warsztat elektryków ZRR |
| | 118 | 48400023100 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY | | W hali G-503 przelot II - warsztat elektryków ZRR |
| | 119 | 48400023300 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY | | Hala G-518 |
| | 120 | 48400023400 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY | | W hali G-503 przelot II - warsztat elektryków ZRR |
| | 121 | 48400023500 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY | | W hali G-503 przelot II - warsztat elektryków ZRR |
| | 122 | 48400024800 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY | | Hala Ga-30 |
| | 123 | 48400024900 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY | | Hala G-518 |
| | 124 | 48400025400 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY | | W hali G-503 przelot II - warsztat elektryków |
| | 125 | 48400025500 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY | | W hali G-503 przelot II - warsztat elektryków |
| | 126 | 48400027100 | PROSTOWNIK SPAWALNICZY WIELOSTANOWISKOWY | | Na Nab.Stoczniovców A |
| | 127 | 48400027400 | URZĄDZENIE DO SPAWANIA CZOŁOWEGO | | W budynku G-502 CSP |
| | 128 | 48400027500 | URZĄDZENIE DO SPAWANIA CZOŁOWEGO | | W budynku G-502 CSP |
| | 129 | 48400027600 | PORTAL DO MONTAŻU I SPAWANIA PACHW.USZTYWNIEN | | W budynku G-502 CSP |

| Lp | Nr inwentarzowy | Nazwa składnika majątku trwałego | Pow. użyt. (m ²) | Rejon użytkowania | Uwagi |
|-----|-----------------|--|------------------------------|---|-------|
| 130 | 48400027700 | AUTOMAT DO SPAWANIA POD TOPNIKIEM | | W hali G-06 przelot III od Gs-503 | |
| 131 | 48400027800 | AUTOMAT DO SPAWANIA ELEKTR.POŁĄCZEŃ PACHWINOW. | | W bud. G-502 - CSP | |
| 132 | 48400028200 | AUTOMAT DO SPAWANIA ELEKTRYCZNEGO | | Hala Ga-30 | |
| 133 | 48400028300 | AUTOMAT DO SPAWANIA ELEKTRYCZNEGO | | W budynku Gs-502, warsztat EUROPLAZMY | |
| 134 | 48400028400 | AUTOMAT DO SPAWANIA ELEKTRYCZNEGO | | W hali G-06-magazyn narzędziowni | |
| 135 | 48400028500 | AUTOMAT DO SPAWANIA ELEKTRYCZNEGO | | Hala G-08, przelot IV | |
| 136 | 48400028600 | AUTOMAT DO SPAWANIA ELEKTRYCZNEGO | | W budynku G-502 CSC | |
| 137 | 48400028700 | AUTOMAT DO SPAWANIA ELEKTRYCZNEGO | | Hala G-502, CSC | |
| 138 | 48400028800 | AUTOMAT DO SPAWANIA ELEKTRYCZNEGO | | Hala Ga-30 | |
| 139 | 48400028900 | AUTOMAT DO SPAWANIA ELEKTRTYCZNEGO | | W bud. G-502, warsztat ślusarski | |
| 140 | 48400029000 | AUTOMAT DO SPAWANIA ELEKTRYCZNEGO | | Hala G-08, przelot IV | |
| 141 | 48400029300 | AUTOMAT DO SPAWANIA ELEKTRYCZNEGO | | Hala G-502, CSP | |
| 142 | 48400029400 | AUTOMAT DO SPAWANIA ELEKTRYCZNEGO | | W hali G-08, przelot IV | |
| 143 | 48400029500 | AUTOMAT DO SPAWANIA ELEKTRYCZNEGO | | Hala Ga-30 | |
| 144 | 48400029600 | AUTOMAT DO SPAWANIA ELEKTRYCZNEGO | | W hali G-06-magazyn narzędziowni | |
| 145 | 48400029800 | AUTOMAT DO SPAWANIA POŁĄCZEŃ PACHWINOWYCH | | W bud. G-08 przelot II | |
| 146 | 48400029900 | AUTOMAT DO SPAWANIA ŁUKIEM KRYTYM | | W bud. G-08 przelot I | |
| 147 | 48400030000 | AUTOMAT DO SPAWANIA ŁUKIEM KRYTYM | | Hala G-08, przelot I | |
| 148 | 48400030100 | AUTOMAT DO SPAWANIA POŁĄCZEŃ PACH. 2-GŁOWICOWY | | W bud. G-08 przelot II | |
| 149 | 48400030200 | AUTOMAT DO SPAWANIA ŁUKIEM KRYTYM | | W bud. G-08 przelot II | |
| 150 | 48400030300 | AUTOMAT DO SPAWANIA ŁUKIEM KRYTYM | | W bud. G-08 przelot III | |
| 151 | 48400030400 | AUTOMAT DO SPAWANIA ŁUKIEM KRYTYM | | Hala G-502, CSC | |
| 152 | 48400030500 | AUTOMAT DO SPAWANIA ŁUKIEM KRYTYM | | W bud. G-08 przelot I | |
| 153 | 48400030600 | AUTOMAT DO SPAWANIA ŁUKIEM KRYTYM | | W hali G-08, przelot III | |
| 154 | 48400030700 | AUTOMAT DO SPAWANIA ŁUKIEM KRYTYM | | W bud. G-08 przelot II | |
| 155 | 48400030800 | AUTOMAT DO SPAWANIA ŁUKIEM KRYTYM | | W bud. G-08 przelot I | |
| 156 | 48400030900 | AUTOMAT DO SPAWANIA ŁUKIEM KRYTYM | | Hala G-502, CSC | |
| 157 | 48400031000 | AUTOMAT DO SPAWANIA ŁUKIEM KRYTYM | | W bud. G-08 przelot IV | |
| 158 | 48400031100 | AUTOMAT DO SPAWANIA ŁUKIEM KRYTYM | | W bud. G-502 CSC | |
| 159 | 48400031200 | AUTOMAT SPAWALNICZY DO SPAW.ŁUKIEM KRYTYM | | Hala G-518 | |
| 160 | 48400031300 | AUTOMAT SPAWALNICZY DO SPAW.ŁUKIEM KRYTYM | | Hala G-06, przelot V | |
| 161 | 48400031400 | AUTOMAT DO SPAWANIA ŁUKIEM KRYTYM | | W bud. G-502 - CSP | |
| 162 | 48400031500 | AUTOMAT DO SPAWANIA ŁUKIEM KRYTYM | | W bud. G-08 przelot I | |
| 163 | 48400031600 | AUTOMAT SPAWALNICZY DO SPAW.W OSŁONIE TOPIKU | | Hala Ga-30 | |
| 164 | 48400031700 | AUTOMAT SPAWALNICZY DO SPAW.W OSŁONIE TOPIKU | | Hala G-06, przelot V | |
| 165 | 48400031800 | AUTOMAT DO SPAWANIA PACHWIN.POD TOPNIKIEM | | W hali G-08, przelot I | |
| 166 | 48400032100 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. Gs-502, warsztat EUROPLAZMY | |
| 167 | 48400032200 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. Gs-502, warsztat EUROPLAZMY | |
| 168 | 48400032300 | AUTOMAT DO SPAWANIA POD TOPNIKIEM | | W hali G-503 przelot II - warsztat elektryków ZRR | |
| 169 | 48400032400 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. Gs-502, warsztat EUROPLAZMY | |
| 170 | 48400032500 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. Gs-502, warsztat EUROPLAZMY | |
| 171 | 48400032700 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. Gs-502, warsztat EUROPLAZMY | |
| 172 | 48400032900 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. Gs-502, warsztat EUROPLAZMY | |
| 173 | 48400033000 | AUTOMAT DO SPAWANIA PACHW.POD TOPNIKIEM | | Hala G-06, przelot V | |
| 174 | 48400033100 | AUTOMAT DO SPAWANIA PACHW.POD TOPNIKIEM | | W hali G-503 przelot II - warsztat elektryków ZRR | |
| 175 | 48400033300 | PRZEWIJARKA DRUTU SPAWALNICZEGO | | W bud. Gs-06, narzędziownia PFO | |
| 176 | 48400033400 | AUTOMAT DO SPAWANIA ŁUKIEM KRYTYM | | W hali G-08, przelot III | |
| 177 | 48400033900 | AUTOMAT DO SPAWANIA ŁUKIEM KRYTYM | | W bud. G-502 CSC | |
| 178 | 48400034600 | URZĄDZENIE SPAWALNICZE UNIWERSALNE | | G-502 | |
| 179 | 48400035600 | AUTOMAT DO SPAWANIA ŁUKIEM KRYTYMMULTITRAC | | W bud.Gs-542-narzędziownia | |
| 180 | 48400036600 | PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY | | Hala G-502, CSC | |
| 181 | 48400036700 | PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY | | W bud. G-502, przewijalnia drutu | |
| 182 | 48400037200 | PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY | | W bud. G-502 CSC | |
| 183 | 48400038600 | PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY | | W bud. G-08 przelot II | |
| 184 | 48400038700 | PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY | | W bud. G-502 CSC | |

| Lp | Nr inwentarzowy | Nazwa składnika majątku trwałego | Pow. użyt. (m ²) | Rejon użytkowania | Uwagi |
|-----|-----------------|----------------------------------|------------------------------|---|-------|
| 185 | 48400039000 | PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY | | W bud. G-502 - CSP | |
| 186 | 48400039600 | PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY | | Hala G-08, przelot I | |
| 187 | 48400039700 | PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY | | W bud. G-08 przelot I | |
| 188 | 48400039900 | PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY | | Hala G-502, CSC | |
| 189 | 48400040000 | PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY | | Hala G-08, przelot I | |
| 190 | 48400040100 | PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY | | Hala G-08, przelot II | |
| 191 | 48400040900 | PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY | | W bud. G-08 przelot IV | |
| 192 | 48400041600 | PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY | | W bud. G-08 przelot II | |
| 193 | 48400041700 | PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY | | W bud. G-08 przelot I | |
| 194 | 48400041800 | PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY | | Hala G-08, przelot II | |
| 195 | 48400041900 | PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY | | Hala G-08, przelot I | |
| 196 | 48400042000 | PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY | | W hali G-08, przelot II | |
| 197 | 48400042100 | PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY | | Hala G-502, CSC | |
| 198 | 48400042200 | PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY | | Hala G-502, CSC | |
| 199 | 48400042300 | PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY | | W bud. G-502 CSC | |
| 200 | 48400042400 | PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY | | W hali G-06-magazyn narzędziowni | |
| 201 | 48400042600 | PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY | | Hala G-08, przelot IV | |
| 202 | 48400042700 | PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY | | Hala G-08, przelot II | |
| 203 | 48400042800 | PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY | | W hali G-08, przelot I | |
| 204 | 48400043500 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA | | W hali G-08 | |
| 205 | 48400043600 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA | | W bud. G-08 przelot II | |
| 206 | 48400043700 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA | | Hala G-08, przelot II | |
| 207 | 48400043800 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA | | W bud. G-08 przelot II | |
| 208 | 48400043900 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA | | Hala G-08, przelot II | |
| 209 | 48400044000 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA | | W bud. G-08 przelot III | |
| 210 | 48400044100 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA | | W bud. G-08 przelot IV | |
| 211 | 48400044200 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA | | W bud. G-08 przelot IV | |
| 212 | 48400044300 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA | | Hala G-08, przelot II | |
| 213 | 48400044400 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA | | W bud. G-08 przelot III / warsztat EUROPLAZMA | |
| 214 | 48400044500 | PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY | | Na placu Gp-09 | |
| 215 | 48400044700 | PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY | | W bud. G-06, narzędziownia PFP | |
| 216 | 48400044800 | PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY | | Na placu Gp-09 | |
| 217 | 48400045000 | PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY | | W bud. G-06, narzędziownia PFP | |
| 218 | 48400045100 | PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY | | Na placu Gp-09 | |
| 219 | 48400045200 | PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY | | Na placu Gp-09 | |
| 220 | 48400045300 | PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY | | Na placu Gp-09 | |
| 221 | 48400046100 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W CO2 | | W hali G-503 przelot II - warsztat elektryków ZRR | |
| 222 | 48400046200 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W CO2 | | Hala Ga-30 | |
| 223 | 48400046300 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W CO2 | | W hali G-503 przelot II - warsztat elektryków ZRR | |
| 224 | 48400046400 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W CO2 | | W hali G-503 przelot II - warsztat elektryków ZRR | |
| 225 | 48400046500 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W CO2 | | Hala Ga-30 | |
| 226 | 48400046600 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W CO2 | | W hali G-503 przelot II - warsztat elektryków ZRR | |
| 227 | 48400046700 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W CO2 | | W hali G-503 przelot II - warsztat elektryków ZRR | |
| 228 | 48400046800 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W CO2 | | W hali G-503 przelot II - warsztat elektryków ZRR | |
| 229 | 48400048400 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W CO2 | | W hali G-503 przelot II - warsztat elektryków ZRR | |
| 230 | 48400048500 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W CO2 | | W hali G-503 przelot II - warsztat elektryków ZRR | |
| 231 | 48400048800 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W CO2 | | W hali G-503 przelot II - warsztat elektryków ZRR | |
| 232 | 48400048900 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W CO2 | | W hali G-503 przelot II - warsztat elektryków ZRR | |
| 233 | 48400049000 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W CO2 | | W hali G-503 przelot II - warsztat elektryków ZRR | |
| 234 | 48400049400 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W CO2 | | W hali G-503 przelot II - warsztat elektryków ZRR | |
| 235 | 48400049500 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W CO2 | | W hali G-503 przelot II - warsztat elektryków ZRR | |
| 236 | 48400049600 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W CO2 | | W hali G-503 przelot II - warsztat elektryków ZRR | |
| 237 | 48400049700 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W CO2 | | W hali G-503 przelot II - warsztat elektryków ZRR | |
| 238 | 48400049900 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W CO2 | | G-502 | |
| 239 | 48400050900 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W CO2 | | W hali G-503 przelot II - warsztat elektryków ZRR | |

| Lp | Nr inwentarzowy | Nazwa składnika majątku trwałego | Pow. użyt. (m ²) | Rejon użytkowania | Uwagi |
|-----|-----------------|--------------------------------------|------------------------------|---|-------|
| 240 | 48400051100 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W CO2 | | W hali G-503 przelot II - warsztat elektryków ZRR | |
| 241 | 48400051300 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W CO2 | | W hali G-503 przelot II - warsztat elektryków ZRR | |
| 242 | 48400051400 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA CO2 | | W hali G-503 przelot II - warsztat elektryków ZRR | |
| 243 | 48400051600 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W CO2 | | W hali G-503 przelot II - warsztat elektryków ZRR | |
| 244 | 48400051700 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W CO2 | | W hali G-503 przelot II - warsztat elektryków ZRR | |
| 245 | 48400051900 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W CO2 | | W hali G-503 przelot II - warsztat elektryków ZRR | |
| 246 | 48400052000 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W CO2 | | W hali G-503 przelot II - warsztat elektryków ZRR | |
| 247 | 48400052100 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W CO2 | | W hali G-503 przelot II - warsztat elektryków ZRR | |
| 248 | 48400052200 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W CO2 | | W hali G-503 przelot II - warsztat elektryków ZRR | |
| 249 | 48400052300 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W CO2 | | W hali G-503 przelot II - warsztat elektryków ZRR | |
| 250 | 48400052500 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W CO2 | | G-502 | |
| 251 | 48400052600 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W CO2 | | W hali G-503 przelot II - warsztat elektryków ZRR | |
| 252 | 48400052700 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W CO2 | | W hali G-503 przelot II - warsztat elektryków ZRR | |
| 253 | 48400052800 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W CO2 | | W bud. G-502 | |
| 254 | 48400054900 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W hali G-503 przelot II - warsztat elektryków ZRR | |
| 255 | 48400055300 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W hali G-503 przelot II - warsztat elektryków ZRR | |
| 256 | 48400055600 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | G-502 | |
| 257 | 48400055800 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W hali G-503 przelot II - warsztat elektryków ZRR | |
| 258 | 48400055900 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W hali G-503 przelot II - warsztat elektryków ZRR | |
| 259 | 48400056000 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W hali G-503 przelot II - warsztat elektryków ZRR | |
| 260 | 48400056300 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W hali G-503 przelot II - warsztat elektryków ZRR | |
| 261 | 48400058200 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | Na placu Gp-09 | |
| 262 | 48400058600 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | G-502 | |
| 263 | 48400058700 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W bud. G-502 CSC | |
| 264 | 48400058800 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W bud. G-502 CSC | |
| 265 | 48400058900 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W bud. G-502 CSC | |
| 266 | 48400059000 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W bud. G-502 CSC | |
| 267 | 48400059100 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W bud. G-502 CSC | |
| 268 | 48400059200 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W bud. G-502 CSC | |
| 269 | 48400062100 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W bud. G-502 CSC | |
| 270 | 48400062200 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W bud. G-502 CSC | |
| 271 | 48400062300 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W bud. G-502 CSC | |
| 272 | 48400062400 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W bud. G-502 CSC | |
| 273 | 48400063700 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W bud. G-502 CSC | |
| 274 | 48400063800 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W bud. G-502 CSC | |
| 275 | 48400063900 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W bud. G-502 CSC | |
| 276 | 48400064000 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W bud. G-502 CSC | |
| 277 | 48400064100 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W bud. G-502 CSC | |
| 278 | 48400064200 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W bud. G-502 CSC | |
| 279 | 48400064300 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W bud. G-502 CSC | |
| 280 | 48400064400 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W bud. G-502 CSC | |
| 281 | 48400064500 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W bud. G-502 CSC | |
| 282 | 48400064600 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W bud. G-502 CSC | |
| 283 | 48400064700 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W bud. G-502 CSC | |
| 284 | 48400064800 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W bud. G-502 CSC | |
| 285 | 48400064900 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W bud. G-502 CSC | |
| 286 | 48400065000 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W bud. G-502 CSC | |
| 287 | 48400065100 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W bud. G-502 CSC | |
| 288 | 48400065200 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W bud. G-502 CSC | |
| 289 | 48400065300 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W bud. G-502 CSC | |
| 290 | 48400065400 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W bud. G-502 CSC | |
| 291 | 48400065500 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W bud. G-502 CSC | |
| 292 | 48400065600 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W bud. G-502 CSC | |
| 293 | 48400072200 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | Hala G-502 | |
| 294 | 48400072300 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W bud. G-502 - warsztat elektroników | |

| Lp | Nr inwentarzowy | Nazwa składnika majątku trwałego | Pow. użyt. (m ²) | Rejon użytkowania | Uwagi |
|-----|-----------------|---|------------------------------|--------------------------|-------|
| 295 | 48400072400 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | Hala G-502 | |
| 296 | 48400072500 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | Hala G-502, CSP | |
| 297 | 48400072600 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | Hala G-502 | |
| 298 | 48400072700 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | Hala G-502 | |
| 299 | 48400072800 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | Hala G-502, CSP | |
| 300 | 48400072900 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | Hala G-502 | |
| 301 | 48400073000 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | Hala G-502 | |
| 302 | 48400073100 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | Hala G-502 | |
| 303 | 48400073200 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | Hala G-502 | |
| 304 | 48400073300 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | Hala G-502 | |
| 305 | 48400073400 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | Hala G-502 | |
| 306 | 48400073500 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | Hala G-502 | |
| 307 | 48400073600 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | Hala G-502 | |
| 308 | 48400073700 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | Hala G-502 | |
| 309 | 48400073800 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | Hala G-502 | |
| 310 | 48400073900 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | Hala G-502 | |
| 311 | 48400074000 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | Hala G-502 | |
| 312 | 48400074100 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | Hala G-502 | |
| 313 | 48400074200 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | Hala G-502 | |
| 314 | 48400074300 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | Hala G-502 | |
| 315 | 48400074400 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | Hala G-502 | |
| 316 | 48400074500 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | Hala G-502 | |
| 317 | 48400074600 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | Hala G-502 | |
| 318 | 48400074700 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | Hala G-502 | |
| 319 | 48400074800 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | Hala G-502 | |
| 320 | 48400074900 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | Hala G-502 | |
| 321 | 48400075000 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | Hala G-502 | |
| 322 | 48400075100 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | Hala G-502 | |
| 323 | 48400075200 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | Hala G-502 | |
| 324 | 48400075300 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | Hala G-502 | |
| 325 | 48400075400 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | Hala G-502 | |
| 326 | 48400075500 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | Hala G-502 | |
| 327 | 48400075600 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | Hala G-502 | |
| 328 | 48400075700 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | Hala G-502 | |
| 329 | 48400075800 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | Hala G-502 | |
| 330 | 48400075900 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | Hala G-502 | |
| 331 | 48400076000 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | Hala G-502 | |
| 332 | 48400076100 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | Hala G-502 | |
| 333 | 48400076200 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | Hala G-502 | |
| 334 | 48400076400 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | Hala G-502 | |
| 335 | 48400076500 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | Hala G-502 | |
| 336 | 48400076600 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | Hala G-502 | |
| 337 | 48400076700 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | Hala G-502, CSC | |
| 338 | 48400076800 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | Hala G-502, CSC | |
| 339 | 48400076900 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | Hala G-502, CSC | |
| 340 | 48400077000 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | Hala G-502, CSP | |
| 341 | 48400077100 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | Hala G-502, CSC | |
| 342 | 48400079500 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W hali G-503 przelot II | |
| 343 | 48400079600 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W hali G-503 przelot II | |
| 344 | 48400079700 | PÓŁAUTOMAT DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W hali G-503 przelot II | |
| 345 | 48400080500 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08 | |
| 346 | 48400080600 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 347 | 48400080700 | OPORNIK 5-CIO CZOŁOWY DO SPAWANIA | | W hali G-08, przelot III | |
| 348 | 48400089500 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 5-STANOWISKOWYCH | | W bud. G-08 przelot I | |
| 349 | 48400089600 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 5-STANOWISKOWYCH | | Hala G-502, CSP | |

| Lp | Nr inwentarzowy | Nazwa składnika majątku trwałego | Pow. użyt. (m ²) | Rejon użytkowania | Uwagi |
|-----|-----------------|---|------------------------------|----------------------------|-------|
| 350 | 48400089700 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 5-STANOWISKOWYCH | | W bud. G-502 - CSP | |
| 351 | 48400089800 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 5-STANOWISKOWYCH | | W hali G-08, przelot III | |
| 352 | 48400089900 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 5-STANOWISKOWYCH | | W bud. G-502 | |
| 353 | 48400090000 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 5-STANOWISKOWYCH | | W bud. G-08 przelot I/II | |
| 354 | 48400090100 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 5-STANOWISKOWYCH | | W bud. G-502 | |
| 355 | 48400090200 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 5-STANOWISKOWYCH | | W hali G-08, przelot I | |
| 356 | 48400090300 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 5-STANOWISKOWYCH | | W bud. G-08 przelot IV | |
| 357 | 48400090500 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 5-STANOWISKOWYCH | | W bud. G-08 przelot I | |
| 358 | 48400090600 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 5-STANOWISKOWYCH | | W bud. G-502 | |
| 359 | 48400090700 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 5-STANOWISKOWYCH | | W bud. G-502 | |
| 360 | 48400090800 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 5-STANOWISKOWYCH | | W bud. G-502 | |
| 361 | 48400090900 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 5-STANOWISKOWYCH | | W hali G-08, przelot IV | |
| 362 | 48400094700 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 5-CZŁONOWYCH | | W bud. G-502 | |
| 363 | 48400098300 | OPORNIK SPAWALNICZY | | Na placu Gp-010 | |
| 364 | 48400098400 | OPORNIK SPAWALNICZY | | Hala G-502 | |
| 365 | 48400098500 | OPORNIK SPAWALNICZY | | W bud. G-502 | |
| 366 | 48400098600 | OPORNIK SPAWALNICZY | | W bud. G-502 | |
| 367 | 48400098900 | OPORNIK SPAWALNICZY | | W hali G-08, przelot I | |
| 368 | 48400099000 | OPORNIK SPAWALNICZY | | W hali G-08, przelot I | |
| 369 | 48400099100 | OPORNIK SPAWALNICZY | | Na placu Gp-09 | |
| 370 | 48400099200 | OPORNIK SPAWALNICZY | | W bud. G-502 | |
| 371 | 48400099400 | OPORNIK SPAWALNICZY | | W bud. G-502 CSC/CSP | |
| 372 | 48400099500 | OPORNIK SPAWALNICZY | | W bud. G-08 przelot IV | |
| 373 | 48400099700 | OPORNIK SPAWALNICZY | | W bud. G-502 CSC/CSP | |
| 374 | 48400101600 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALN. 5-CIO CZŁONOWY | | W bud. G-502 | |
| 375 | 48400102400 | OPORNIK SPAWALNICZY 5-CIO STANOWISKOWY | | Hala G-502, CSP | |
| 376 | 48400102600 | OPORNIK SPAWALNICZY 5-CIO STANOWISKOWY | | Na placu Gp-09 | |
| 377 | 48400104600 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALN 8-STANOWISKOWYCH | | W bud. G-502 | |
| 378 | 48400108400 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALN 5-STANOWISK W OBUDOWIE | | W bud. G-202B | |
| 379 | 48400111400 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALN 5-STANOWISK W OBUDOWIE | | Na placu Gp-09 | |
| 380 | 48400112600 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALN 5-STANOWISK W OBUDOWIE | | | |
| 381 | 48400115600 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 4-STANOWISKOWYCH | | | |
| 382 | 48400117900 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 5-STANOWISKOWY | | Hala G-502, CSP/CSC | |
| 383 | 48400121000 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 8-STANOWISKOWY | | Na placu Gp-513 | |
| 384 | 48400121100 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 8-STANOWISKOWY | | W bud. G-08 przelot I/II | |
| 385 | 48400121200 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 8-STANOWISKOWY | | W bud. G-08 przelot II/III | |
| 386 | 48400121300 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 8-STANOWISKOWY | | Na placu Gp-513 | |
| 387 | 48400121400 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 8-STANOWISKOWY | | W hali G-08, przelot IV | |
| 388 | 48400121500 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 8-STANOWISKOWY | | W bud. G-08 przelot II/III | |
| 389 | 48400121600 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 8-STANOWISKOWY | | W hali G-08, przelot IV | |
| 390 | 48400121700 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 8-STANOWISKOWY | | W bud. G-08 przelot II/III | |
| 391 | 48400121800 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 8-STANOWISKOWY | | W bud. G-08 przelot II/III | |
| 392 | 48400121900 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 8-STANOWISKOWY | | Na placu Gp-513 | |
| 393 | 48400122000 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 8-STANOWISKOWY | | W bud. G-08 przelot II/III | |
| 394 | 48400122100 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 8-STANOWISKOWY | | W bud. G-502 | |
| 395 | 48400122200 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 8-STANOWISKOWY | | W bud. G-08 przelot I/II | |
| 396 | 48400122300 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 8-STANOWISKOWY | | W bud. G-08 przelot I/II | |
| 397 | 48400122400 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 8-STANOWISKOWY | | W hali G-08, przelot III | |
| 398 | 48400122500 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 8-STANOWISKOWY | | W bud. G-08 przelot II/III | |
| 399 | 48400122600 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 8-STANOWISKOWY | | W bud. G-08 przelot I/II | |
| 400 | 48400122700 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 8-STANOWISKOWY | | W bud. G-08 przelot I/II | |
| 401 | 48400122800 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 8-STANOWISKOWYCH | | W bud. G-08 przelot III/IV | |
| 402 | 48400122900 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 8-STANOWISKOWYCH | | Na placu Gp-513 | |
| 403 | 48400123000 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 8-STANOWISKOWYCH | | W bud. G-08 przelot III/IV | |
| 404 | 48400123100 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 8-STANOWISKOWYCH | | Na placu Gp-513 | |

| Lp | Nr inwentarzowy | Nazwa składnika majątku trwałego | Pow. użyt. (m ²) | Rejon użytkowania | Uwagi |
|-----|-----------------|---|------------------------------|--|-------|
| 405 | 48400123200 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 8-STANOWISKOWYCH | | W hali G-08, przelot I/II | |
| 406 | 48400123300 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 8-STANOWISKOWYCH | | W bud. G-502 - CSP | |
| 407 | 48400123400 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 8-STANOWISKOWYCH | | W bud. G-08, przelot II/III | |
| 408 | 48400123500 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 8-STANOWISKOWYCH | | Na placu Gp-513 | |
| 409 | 48400123700 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 8-STANOWISKOWYCH | | W bud. G-08, przelot II / III | |
| 410 | 48400123900 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 5-STANOWISKOWY | | Na Nab.Stoczniewców A | |
| 411 | 48400125400 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 5-STANOWISKOWY | | Na placu Gp-010 | |
| 412 | 48400125700 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 5-STANOWISKOWY | | W bud. G-502 | |
| 413 | 48400125800 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 5-STANOWISKOWY | | W hali G-08, przelot IV | |
| 414 | 48400125900 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 5-STANOWISKOWY | | W bud. G-502 | |
| 415 | 48400126000 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 5-STANOWISKOWY | | W bud. G-502 oCSP-CSC | |
| 416 | 48400126500 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 5-STANOWISKOWY | | W bud. G-502 | |
| 417 | 48400126600 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 5-STANOWISKOWY | | W bud. G-502 | |
| 418 | 48400126700 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 5-STANOWISKOWY | | W bud. G-502 | |
| 419 | 48400126800 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 5-STANOWISKOWY | | Na placu Gp-513 | |
| 420 | 48400127100 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 5-STANOWISKOWY | | Na placu Gp-513 | |
| 421 | 48400127200 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 5-STANOWISKOWY | | W bud. G-502 CSP/CSC | |
| 422 | 48400127300 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 5-STANOWISKOWY | | W bud. G-502 CSP/CSC | |
| 423 | 48400127400 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 5-STANOWISKOWY | | Na placu Gp-09 | |
| 424 | 48400127500 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 5-STANOWISKOWY | | W bud. G-502 CSP/CSC | |
| 425 | 48400127600 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 5-STANOWISKOWY | | W bud. G-202B | |
| 426 | 48400127700 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 5-STANOWISKOWY | | Na placu Gp-513 | |
| 427 | 48400127900 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 5-STANOWISKOWY | | W bud. G-202B | |
| 428 | 48400128000 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 5-STANOWISKOWY | | Na placu Gp-09 | |
| 429 | 48400128100 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 5-STANOWISKOWY | | Na placu Gp-513 | |
| 430 | 48400128300 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 5-STANOWISKOWY | | Na placu Gp-513 | |
| 431 | 48400128400 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 5-STANOWISKOWY | | W bud. G-08, przelot II / III | |
| 432 | 48400128600 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 5-STANOWISKOWY | | Na placu Gp-09 | |
| 433 | 48400129200 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 5-STANOWISKOWY | | Na Nab.Stoczniewców A | |
| 434 | 48400129300 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 5-STANOWISKOWY | | W bud. G-502, CSP | |
| 435 | 48400129400 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 5-STANOWISKOWY | | Na Nab.Stoczniewców A | |
| 436 | 48400129900 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 5-STANOWISKOWY | | Na Nab.Stoczniewców A | |
| 437 | 48400130000 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 5-STANOWISKOWY | | W bud. G-502, CSP/CSC | |
| 438 | 48400130600 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 5-STANOWISKOWY | | W bud. G-502 | |
| 439 | 48400130700 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 5-STANOWISKOWY | | W bud. G-502, CSP | |
| 440 | 48400130800 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 5-STANOWISKOWYCH | | W bud. G-502 | |
| 441 | 48400131000 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 5-STANOWISKOWY | | | |
| 442 | 48400131600 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 5-STANOWISKOWY | | | |
| 443 | 48400131800 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 5-STANOWISKOWY | | W bud. G-502 CSP/CSC | |
| 444 | 48400132000 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 5-STANOWISKOWY | | | |
| 445 | 48400132100 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 5-STANOWISKOWY | | W bud. G-08, przelot III | |
| 446 | 48400132200 | ZESTAW OPORNIKÓW SPAWALNICZYCH 5-STANOWISKOWY | | W bud. G-502 - CSP | |
| 447 | 48400132300 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08, przelot II | |
| 448 | 48400132400 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08 przelot III | |
| 449 | 48400132500 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08, przelot II | |
| 450 | 48400132600 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08 przelot IV/warsztat EUROPLAZMY | |
| 451 | 48400132700 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08 przelot IV/warsztat EUROPLAZMY | |
| 452 | 48400132800 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08 przelot IV | |
| 453 | 48400132900 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08 przelot IV | |
| 454 | 48400133000 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08, przelot I | |
| 455 | 48400133100 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08, przelot II | |
| 456 | 48400133200 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08 przelot IV | |
| 457 | 48400133300 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08 przelot IV | |
| 458 | 48400135000 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08, przelot II | |
| 459 | 48400135100 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08, przelot II | |

| Lp | Nr inwentarzowy | Nazwa składnika majątku trwałego | Pow. użyt. (m ²) | Rejon użytkowania | Uwagi |
|-----|-----------------|----------------------------------|------------------------------|---|-------|
| 460 | 48400135200 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08 przelot II | |
| 461 | 48400135300 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08 przelot II | |
| 462 | 48400135400 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08 przelot III | |
| 463 | 48400135500 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08 przelot III | |
| 464 | 48400135600 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08 przelot II | |
| 465 | 48400135700 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08 przelot II | |
| 466 | 48400135800 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W hali G-08, przelot IV | |
| 467 | 48400135900 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08 przelot IV | |
| 468 | 48400136000 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08, przelot III | |
| 469 | 48400136100 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08 przelot IV | |
| 470 | 48400136200 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08, przelot II | |
| 471 | 48400136300 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W hali G-08, przelot IV | |
| 472 | 48400136400 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08, przelot II | |
| 473 | 48400136500 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08, przelot III | |
| 474 | 48400136600 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08, przelot III | |
| 475 | 48400136700 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08 przelot II | |
| 476 | 48400136800 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08, przelot III | |
| 477 | 48400136900 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W hali G-08, przelot IV | |
| 478 | 48400137000 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08 przelot I | |
| 479 | 48400137100 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W hali G-08, przelot IV | |
| 480 | 48400137200 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08 przelot I | |
| 481 | 48400137300 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08 przelot I | |
| 482 | 48400137400 | REGULATOR PRĄDU | | W bud. G-08, przelot II | |
| 483 | 48400137500 | REGULATOR PRĄDU | | W bud. G-08 przelot I | |
| 484 | 48400137600 | REGULATOR PRĄDU | | W bud. G-08 przelot III | |
| 485 | 48400137700 | REGULATOR PRĄDU | | W bud. G-08, przelot III | |
| 486 | 48400137800 | REGULATOR PRĄDU | | W bud. G-08 przelot III | |
| 487 | 48400137900 | REGULATOR PRĄDU | | W bud. G-08 przelot IV | |
| 488 | 48400138000 | REGULATOR PRĄDU | | W hali G-08, przelot IV | |
| 489 | 48400138100 | REGULATOR PRĄDU | | W bud. G-08, przelot II | |
| 490 | 48400140200 | REGULATOR PRĄDU | | W bud. G-08 przelot II | |
| 491 | 48400140300 | REGULATOR PRĄDU | | W bud. G-08 przelot I | |
| 492 | 48400140400 | REGULATOR PRĄDU | | W bud. G-08, przelot II | |
| 493 | 48400140500 | REGULATOR PRĄDU | | W bud. G-08, przelot III | |
| 494 | 48400142600 | REGULATOR PRĄDU | | W bud. G-08 przelot III | |
| 495 | 48400142700 | REGULATOR PRĄDU | | W hali G-08, przelot IV | |
| 496 | 48400142800 | REGULATOR PRĄDU | | W bud. G-08 przelot IV | |
| 497 | 48400142900 | REGULATOR PRĄDU | | W bud. G-08, przelot II | |
| 498 | 48400143000 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | Hala G-518 | |
| 499 | 48400143100 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W hali G-503 przelot II - warsztat elektryków ZRR | |
| 500 | 48400143200 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-502 CSC | |
| 501 | 48400143300 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W hali G-08, przelot IV | |
| 502 | 48400143400 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-502 CSC | |
| 503 | 48400143500 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08 przelot III | |
| 504 | 48400147400 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08, przelot I | |
| 505 | 48400147500 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08, przelot II | |
| 506 | 48400147600 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08 | |
| 507 | 48400147700 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08 | |
| 508 | 48400147800 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08 | |
| 509 | 48400147900 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08 | |
| 510 | 48400148000 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08, przelot II | |
| 511 | 48400148100 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08 | |
| 512 | 48400148200 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08, przelot I | |
| 513 | 48400148300 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W hali G-08, przelot IV | |
| 514 | 48400148800 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08, przelot II | |

| Lp | Nr inwentarzowy | Nazwa składnika majątku trwałego | Pow. użyt. (m ²) | Rejon użytkowania | Uwagi |
|-----|-----------------|----------------------------------|------------------------------|---|-------|
| 515 | 48400149100 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08, przelot II | |
| 516 | 48400149400 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08, przelot II | |
| 517 | 48400149500 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08, przelot III | |
| 518 | 48400149600 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08 | |
| 519 | 48400149700 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W hali G-08, przelot IV | |
| 520 | 48400149800 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08, przelot III | |
| 521 | 48400149900 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08 | |
| 522 | 48400150000 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W hali G-08, przelot IV | |
| 523 | 48400150100 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08, przelot III | |
| 524 | 48400150200 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08, przelot II | |
| 525 | 48400150300 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08, przelot I | |
| 526 | 48400150400 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08, przelot II | |
| 527 | 48400150500 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08 | |
| 528 | 48400150700 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08, przelot III | |
| 529 | 48400150900 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08 | |
| 530 | 48400151000 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08 | |
| 531 | 48400152100 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08 | |
| 532 | 48400152200 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08 | |
| 533 | 48400152300 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08 | |
| 534 | 48400152400 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W hali G-08, przelot IV | |
| 535 | 48400152500 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08, przelot II | |
| 536 | 48400152600 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08 | |
| 537 | 48400152700 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08, przelot II | |
| 538 | 48400152800 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08 | |
| 539 | 48400152900 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08, przelot I | |
| 540 | 48400153800 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08, przelot II | |
| 541 | 48400153900 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08 | |
| 542 | 48400154000 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W hali G-08, przelot IV | |
| 543 | 48400154100 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08, przelot II | |
| 544 | 48400154200 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08 | |
| 545 | 48400154300 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08, przelot II | |
| 546 | 48400154400 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W hali G-08, przelot IV | |
| 547 | 48400154500 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W hali G-08, przelot IV | |
| 548 | 48400156600 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08, przelot III | |
| 549 | 48400156700 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08 | |
| 550 | 48400156800 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08, przelot II | |
| 551 | 48400156900 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08 | |
| 552 | 48400157400 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08, przelot I | |
| 553 | 48400157500 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08, przelot I | |
| 554 | 48400157600 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08, przelot I | |
| 555 | 48400157700 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08 - obecnie w warsztacie EUROPLAZMY | |
| 556 | 48400159800 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 557 | 48400159900 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 558 | 48400160000 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 559 | 48400160100 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 560 | 48400160200 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 561 | 48400160300 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 562 | 48400160400 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 563 | 48400160500 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 564 | 48400160600 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 565 | 48400160700 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 566 | 48400161300 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 567 | 48400161400 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 568 | 48400161700 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 569 | 48400161800 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |

| Lp | Nr inwentarzowy | Nazwa składnika majątku trwałego | Pow. użyt. (m ²) | Rejon użytkowania | Uwagi |
|-----|-----------------|----------------------------------|------------------------------|---|-------|
| 570 | 48400161900 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 571 | 48400162000 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 572 | 48400162100 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 573 | 48400162200 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 574 | 48400162300 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 575 | 48400162400 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 576 | 48400162500 | PODAJNIK DRUTU ELEKTRODOWEGO | | W bud. G-08 - obecnie w warsztacie EUROPLAZMY | |
| 577 | 48400162600 | PODAJNIK DRUTU ELEKTRODOWEGO | | W bud. G-08 | |
| 578 | 48400162700 | PODAJNIK DRUTU ELEKTRODOWEGO | | W bud. G-08 | |
| 579 | 48400162800 | PODAJNIK DRUTU ELEKTRODOWEGO | | W bud. G-08 | |
| 580 | 48400162900 | PODAJNIK DRUTU ELEKTRODOWEGO | | W bud. G-08 | |
| 581 | 48400163000 | PODAJNIK DRUTU ELEKTRODOWEGO | | W bud. G-08 | |
| 582 | 48400163100 | PODAJNIK DRUTU ELEKTRODOWEGO | | W bud. G-08 | |
| 583 | 48400163200 | PODAJNIK DRUTU ELEKTRODOWEGO | | W bud. G-08 | |
| 584 | 48400163300 | PODAJNIK DRUTU ELEKTRODOWEGO | | W bud. G-08 | |
| 585 | 48400163400 | PODAJNIK DRUTU ELEKTRODOWEGO | | W bud. G-08 | |
| 586 | 48400163500 | PODAJNIK DRUTU ELEKTRODOWEGO | | W bud. G-08 | |
| 587 | 48400163600 | PODAJNIK DRUTU ELEKTRODOWEGO | | W bud. G-08 | |
| 588 | 48400163700 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 589 | 48400163800 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 590 | 48400163900 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 591 | 48400164000 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 592 | 48400164700 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 593 | 48400164800 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 594 | 48400164900 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 595 | 48400165000 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 596 | 48400165200 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 597 | 48400165300 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 598 | 48400165400 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 599 | 48400167000 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-513 | |
| 600 | 48400169200 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 601 | 48400169300 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 602 | 48400169400 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 603 | 48400171500 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-502 - CSC | |
| 604 | 48400172100 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-502 | |
| 605 | 48400172200 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-502 | |
| 606 | 48400172300 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-502 | |
| 607 | 48400172400 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-502 | |
| 608 | 48400172500 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-502 | |
| 609 | 48400172600 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-502 | |
| 610 | 48400174900 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-502 | |
| 611 | 48400175000 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-502 | |
| 612 | 48400175100 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-502 | |
| 613 | 48400175200 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-502 | |
| 614 | 48400175300 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-502 | |
| 615 | 48400175400 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-502 | |
| 616 | 48400175500 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-502 | |
| 617 | 48400175600 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-502 | |
| 618 | 48400175700 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-502 | |
| 619 | 48400175800 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-502 | |
| 620 | 48400175900 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-502 | |
| 621 | 48400176000 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-502 | |
| 622 | 48400176100 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-502 | |
| 623 | 48400176200 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-502 | |
| 624 | 48400176300 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-502 | |

| Lp | Nr inwentarzowy | Nazwa składnika majątku trwałego | Pow. użyt. (m ²) | Rejon użytkowania | Uwagi |
|-----|-----------------|----------------------------------|------------------------------|-------------------|-------|
| 625 | 48400176400 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-502 | |
| 626 | 48400176500 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-502 | |
| 627 | 48400176600 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-502 | |
| 628 | 48400176700 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-502 | |
| 629 | 48400176800 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-502 | |
| 630 | 48400176900 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-502 | |
| 631 | 48400177100 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-502 | |
| 632 | 48400177200 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-502 | |
| 633 | 48400180500 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-502 | |
| 634 | 48400180700 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-502 | |
| 635 | 48400180900 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-502 | |
| 636 | 48400181000 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-502 | |
| 637 | 48400181100 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-502 | |
| 638 | 48400181200 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-502 | |
| 639 | 48400181300 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-502 | |
| 640 | 48400181400 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-502 | |
| 641 | 48400181500 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-502 | |
| 642 | 48400181600 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-502 | |
| 643 | 48400181700 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-502 | |
| 644 | 48400181800 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-502 | |
| 645 | 48400181900 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-502 | |
| 646 | 48400182000 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-502 | |
| 647 | 48400182200 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-502 | |
| 648 | 48400182300 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-502 | |
| 649 | 48400182400 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-502 | |
| 650 | 48400184900 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 651 | 48400185000 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 652 | 48400185100 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 653 | 48400185200 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 654 | 48400185400 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 655 | 48400185500 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 656 | 48400185600 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 657 | 48400185700 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 658 | 48400185800 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 659 | 48400185900 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 660 | 48400186000 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 661 | 48400186100 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 662 | 48400186200 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 663 | 48400186300 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 664 | 48400186400 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 665 | 48400186500 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 666 | 48400186600 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 667 | 48400186700 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 668 | 48400186800 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 669 | 48400186900 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 670 | 48400187000 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 671 | 48400187100 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 672 | 48400187200 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 673 | 48400187300 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 674 | 48400187400 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 675 | 48400187500 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 676 | 48400187600 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 677 | 48400187700 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 678 | 48400187800 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 679 | 48400187900 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |

| Lp | Nr inwentarzowy | Nazwa składnika majątku trwałego | Pow. użyt. (m ²) | Rejon użytkowania | Uwagi |
|-----|-----------------|--------------------------------------|------------------------------|-------------------------------------|-------|
| 680 | 48400188000 | PODAJNIK DRUTU | | W bud. G-08 | |
| 681 | 48400190700 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08 | |
| 682 | 48400190800 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | W bud. G-08 | |
| 683 | 48400190900 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | Hala G-08 | |
| 684 | 48400191000 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | Hala G-08 | |
| 685 | 48400191100 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | Hala G-08 | |
| 686 | 48400191200 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | Hala G-08 | |
| 687 | 48400191300 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | Hala G-08 | |
| 688 | 48400191400 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | Hala G-08 | |
| 689 | 48400191500 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | Hala G-08 | |
| 690 | 48400191600 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | Hala G-08 | |
| 691 | 48400191700 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | Hala G-08 | |
| 692 | 48400191800 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | Hala G-08 | |
| 693 | 48400191900 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | Hala G-08 | |
| 694 | 48400192000 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | Hala G-08 | |
| 695 | 48400192100 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | Hala G-08 | |
| 696 | 48400192200 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | Hala G-08 | |
| 697 | 48400192300 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | Hala G-08 | |
| 698 | 48400192400 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | Hala G-08 | |
| 699 | 48400192500 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | Hala G-08 | |
| 700 | 48400192600 | REGULATOR PRĄDU SPAWANIA | | Hala G-08 | |
| 701 | 48400192700 | AUTOMAT DO SPAWANIA | | Hala G-503 | |
| 702 | 48400192800 | AUTOMAT DO SPAWANIA | | Hala G-06 | |
| 703 | 48400192900 | AUTOMAT DO SPAWANIA | | Hala G-06 | |
| 704 | 48400193100 | ŹRÓDŁO PRĄDU SPAWANIA | | Hala G-06, przelot V | |
| 705 | 48400193200 | ŹRÓDŁO PRĄDU | | Hala Ga-30 | |
| 706 | 48400193300 | AUTOMAT DO SPAWANIA | | W bud. G-06 - magazyn urz. spawaln. | |
| 707 | 48400193400 | AUTOMAT DO SPAWANIA | | W bud. G-06 - magazyn urz. spawaln. | |
| 708 | 48400193600 | ŹRÓDŁO PRĄDU | | W bud. G-08 | |
| 709 | 48400193700 | ŹRÓDŁO PRĄDU | | W bud. G-08 | |
| 710 | 48400193800 | ŹRÓDŁO PRĄDU | | HALA G-502 | |
| 711 | 48400193900 | ŹRÓDŁO PRĄDU | | HALA G-502 | |
| 712 | 48400194700 | PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY W OSŁONIE CO2 | | Hala G-06 | |
| 713 | 48400196100 | PODAJNIK DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W bud. G-08 | |
| 714 | 48400196200 | PODAJNIK DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W bud. G-08 | |
| 715 | 48400196300 | PODAJNIK DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W bud. G-08 | |
| 716 | 48400196400 | PODAJNIK DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W bud. G-08 | |
| 717 | 48400196500 | PODAJNIK DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W bud. G-08 | |
| 718 | 48400196600 | PODAJNIK DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W bud. G-08 | |
| 719 | 48400196700 | PODAJNIK DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W bud. G-08 | |
| 720 | 48400196800 | PODAJNIK DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W bud. G-08 | |
| 721 | 48400196900 | PODAJNIK DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W bud. G-08 | |
| 722 | 48400197000 | PODAJNIK DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W bud. G-08 | |
| 723 | 48400198800 | PODAJNIK DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W bud. G-06 narzędziownia | |
| 724 | 48400198900 | PODAJNIK DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W bud. G-06 narzędziownia | |
| 725 | 48400199000 | PODAJNIK DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W bud. G-06 narzędziownia | |
| 726 | 48400199100 | PODAJNIK DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W bud. G-06 narzędziownia | |
| 727 | 48400199200 | PODAJNIK DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W bud. G-06 narzędziownia | |
| 728 | 48400199300 | PODAJNIK DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W bud. G-06 narzędziownia | |
| 729 | 48400199400 | PODAJNIK DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W bud. G-502 narzędziownia | |
| 730 | 48400199500 | PODAJNIK DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W bud. G-502 narzędziownia | |
| 731 | 48400199600 | PODAJNIK DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W bud. G-502 narzędziownia | |
| 732 | 48400199700 | PODAJNIK DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W bud. G-502 narzędziownia | |
| 733 | 48400199800 | PODAJNIK DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W bud. G-502 narzędziownia | |
| 734 | 48400200100 | PODAJNIK DO SPAWANIA W OSŁONIE CO2 | | W bud. G-06 narzędziownia | |

| Lp | Nr inwentarzowy | Nazwa składnika majątku trwałego | Pow. użyt. (m ²) | Rejon użytkowania | Uwagi |
|-----|-----------------|---|------------------------------|--|-------|
| 735 | 48460001400 | APARAT DO HYDRODYNAMICZNEGO NATRYSKU FARB | | W hali G-528 | |
| 736 | 48460001500 | KABINA DO MALOWANIA NATRYSKOWEGO I SUSZENIA | | W hali G-528 | |
| 737 | 48460001700 | KABINA DO MALOWANIA NATRYSKOWEGO I SUSZENIA | | W hali G-528 | |
| 738 | 48470000200 | PÓŁAUTOMAT DO CIĘCIA TLENEM | | W bud. Gs-06, narzędziownia PFO | |
| 739 | 48470000300 | PÓŁAUTOMAT DO CIĘCIA TLENEM | | W bud. Gs-06, narzędziownia PFO | |
| 740 | 48470000400 | PÓŁAUTOMAT DO CIĘCIA TLENEM | | W budynku G-08 narzędziownia | |
| 741 | 48470000500 | PÓŁAUTOMAT DO CIĘCIA TLENEM | | W budynku G-08 narzędziownia | |
| 742 | 48470000600 | PÓŁAUTOMAT DO CIĘCIA TLENEM | | W bud. Gs-06, narzędziownia PFO | |
| 743 | 48470000700 | PÓŁAUTOMAT DO CIĘCIA TLENEM | | W bud. Gs-06, narzędziownia PFO | |
| 744 | 48470000800 | PÓŁAUTOMAT DO CIĘCIA TLENEM | | W bud. Gs-06, narzędziownia PFO | |
| 745 | 48470000900 | PÓŁAUTOMAT DO CIĘCIA TLENEM | | W bud. Gs-06, narzędziownia PFO | |
| 746 | 48470001100 | PÓŁAUTOMAT DO CIĘCIA TLENEM | | W bud. Gs-06, narzędziownia PFO | |
| 747 | 48470001200 | PÓŁAUTOMAT DO CIĘCIA TLENEM | | W bud. Gs-06, narzędziownia PFO | |
| 748 | 48470001400 | PÓŁAUTOMAT DO CIĘCIA TLENEM | | W bud. Gs-06, narzędziownia PFO | |
| 749 | 48470001500 | PÓŁAUTOMAT DO CIĘCIA TLENEM | | W bud. Gs-06, narzędziownia PFO | |
| 750 | 48470001600 | PÓŁAUTOMAT DO CIĘCIA TLENEM | | W bud. Gs-06, narzędziownia PFO | |
| 751 | 48470001700 | PÓŁAUTOMAT DO CIĘCIA TLENEM | | W bud. Gs-06, narzędziownia PFO | |
| 752 | 48470001800 | PÓŁAUTOMAT DO CIĘCIA TLENEM | | W bud. Gs-06, narzędziownia PFO | |
| 753 | 48470002100 | PÓŁAUTOMAT DO CIĘCIA TLENEM | | W budynku G-08 narzędziownia | |
| 754 | 48470002500 | PÓŁAUTOMAT DO CIĘCIA TLENEM | | W bud. Gs-06, narzędziownia PFO | |
| 755 | 48470002600 | PÓŁAUTOMAT DO CIĘCIA TLENEM | | W bud. Gs-06, narzędziownia PFO | |
| 756 | 48470003100 | PÓŁAUTOMAT DO CIĘCIA TLENEM | | W bud. Gs-06, narzędziownia PFO | |
| 757 | 48470003200 | PÓŁAUTOMAT DO CIĘCIA TLENEM | | W bud. Gs-06, narzędziownia PFO | |
| 758 | 48470003300 | PÓŁAUTOMAT DO CIĘCIA TLENEM | | W bud. Gs-06, narzędziownia PFO | |
| 759 | 48470005200 | PÓŁAUTOMAT DO CIĘCIA GAZOWEGO | | W bud. Gs-06, narzędziownia PFO | |
| 760 | 48470006100 | PÓŁAUTOMAT DO CIĘCIA GAZOWEGO | | W bud. Gs-06, narzędziownia PFO | |
| 761 | 48470006200 | PÓŁAUTOMAT DO CIĘCIA GAZOWEGO | | W bud. Gs-06, narzędziownia PFO | |
| 762 | 48470006400 | PÓŁAUTOMAT DO CIĘCIA GAZOWEGO | | W bud. Gs-06, narzędziownia PFO | |
| 763 | 48470006500 | PÓŁAUTOMAT DO CIĘCIA GAZOWEGO | | W bud. Gs-06, narzędziownia PFO | |
| 764 | 48470006600 | PÓŁAUTOMAT DO CIĘCIA GAZOWEGO | | W bud. Gs-06, narzędziownia PFO | |
| 765 | 48470006800 | PÓŁAUTOMAT DO CIĘCIA GAZOWEGO | | W bud. Gs-06, narzędziownia PFO | |
| 766 | 48470006900 | PÓŁAUTOMAT DO CIĘCIA GAZOWEGO | | W bud. Gs-06, narzędziownia PFO | |
| 767 | 48470007000 | PÓŁAUTOMAT DO CIĘCIA GAZOWEGO | | W bud. Gs-06, narzędziownia PFO | |
| 768 | 48470007100 | PÓŁAUTOMAT DO CIĘCIA GAZOWEGO | | W budynku G-08 narzędziownia | |
| 769 | 48470007200 | PÓŁAUTOMAT DO CIĘCIA GAZOWEGO | | W budynku G-08 narzędziownia | |
| 770 | 48470007300 | PÓŁAUTOMAT DO CIĘCIA GAZOWEGO | | W bud. G-08 narzędziownia | |
| 771 | 48470007400 | PÓŁAUTOMAT DO CIĘCIA GAZOWEGO | | W bud. G-08 narzędziownia | |
| 772 | 48470007500 | PÓŁAUTOMAT DO CIĘCIA GAZOWEGO | | W bud. G-08 narzędziownia | |
| 773 | 48470009200 | TRÓJPORTALOWA MASZYNA DO CIĘCIA TLENEM | | W hali G-503 - przelot I | |
| 774 | 48470009300 | AUTOMAT DO CIĘCIA TLENEM | | W hali G-503 - przelot I | |
| 775 | 48470009500 | TRÓJPORTALOWA MASZYNA DO CIĘCIA TLENEM | | W hali G-503 - przelot I | |
| 776 | 48470009600 | AUTOMAT DO CIĘCIA TLENEM W/G SZABLONU | | Hala G-06, przelot III | |
| 777 | 48470009700 | AUTOMAT DO CIĘCIA TLENEM W/G SZABLONU | | W hali G-503 przelot I | |
| 778 | 48470009800 | PRZYSTAWKA NUMERYCZNA DO AUTOM STER CIĘCIA TLEN | | W budynku Gs-503 piętro III | |
| 779 | 48470009900 | PRZYSTAWKA NUMERYCZNA DO AUTOM STER CIĘCIA TLEN | | W budynku Gs-503 piętro III | |
| 780 | 48470010000 | AUTOMAT DO CIĘCIA TLENEM STEROW WG SZABLONU | | W hali G-503 przelot I | |
| 781 | 48470010100 | TRÓJPORTALOWA MASZYNA DO CIĘCIA TLENEM | | W hali G-523 | |
| 782 | 48470010200 | TRÓJPORTALOWA MASZYNA DO CIĘCIA TLENEM | | W hali G-523 | |
| 783 | 48470010500 | AUTOMAT DO SPAWANIA ŁUKIEM KRYTYM | | W bud. G-08, przelot III | |
| 784 | 48470010600 | URZĄDZENIE DO CIĘCIA KRZYWOLIN.-TELEREX | | W hali G-503 przelot I | |
| 785 | 48470010800 | AUTOMAT DO CIĘCIA TLENEM STEROWANY PANTOGRAFEM | | Hala G-06, przelot III | |
| 786 | 48470011100 | PÓŁAUTOMAT DO CIĘCIA TLENEM | | W bud. Gs-06, narzędziownia PFO | |
| 787 | 48470011200 | PÓŁAUTOMAT DO CIĘCIA TLENEM | | W bud. Gs-06, narzędziownia PFO | |
| 788 | 48470011300 | PÓŁAUTOMAT DO CIĘCIA TLENEM | | W bud. Gs-06, narzędziownia PFO | |
| 789 | 48470011400 | URZĄDZENIE DO ŻŁOBIENIA ELEKTROPOWIETRZNEGO | | W hali G-503 przelot II - warszt. elektryków - ZRR | |

| Lp | Nr inwentarzowy | Nazwa składnika majątku trwałego | Pow. użyt. (m ²) | Rejon użytkowania | Uwagi |
|-----|-----------------|---|------------------------------|---|-------|
| 790 | 48470011600 | ŹRÓDŁO PRĄDU DO ŻŁOBIENIA ELEKTROPOWIETRZNEGO | | W bud. G-08, przelot III | |
| 791 | 48470011900 | ŹRÓDŁO PRĄDU DO ŻŁOBIENIA ELEKTROPOWIETRZNEGO | | Hala G-502 | |
| 792 | 48470012000 | ŹRÓDŁO PRĄDU DO ŻŁOBIENIA ELEKTROPOWIETRZNEGO | | Hala G-06, przelot V | |
| 793 | 48470012100 | ŹRÓDŁO PRĄDU DO ŻŁOBIENIA ELEKTROPOWIETRZNEGO | | Hala Ga-30 | |
| 794 | 48470012200 | ŹRÓDŁO PRĄDU DO ŻŁOBIENIA ELEKTROPOWIETRZNEGO | | Hala Ga-30 | |
| 795 | 48470012400 | ŹRÓDŁO PRĄDU DO ŻŁOBIENIA ELEKTROPOWIETRZNEGO | | Hala G-502 | |
| 796 | 48470012600 | ŹRÓDŁO PRĄDU DO ŻŁOBIENIA ELEKTROPOWIETRZNEGO | | Hala G-502 | |
| 797 | 48470012700 | ŹRÓDŁO PRĄDU DO ŻŁOBIENIA ELEKTROPOWIETRZNEGO | | Hala G-502 | |
| 798 | 48470012800 | ŹRÓDŁO PRĄDU DO ŻŁOBIENIA ELEKTROPOWIETRZNEGO | | Hala G-502 | |
| 799 | 48470012900 | ŹRÓDŁO PRĄDU DO ŻŁOBIENIA ELEKTROPOWIETRZNEGO | | W bud. G-06 - V przelot | |
| 800 | 48470013000 | ŹRÓDŁO PRĄDU DO ŻŁOBIENIA ELEKTROPOWIETRZNEGO | | W budynku G-502 | |
| 801 | 48470013100 | TELEREX PLAZMOWY TYP TXB10500 | | W bud. G-06, przelot IV | |
| 802 | 48470013200 | TELEREX DO CIĘCIA PLAZMA | | Hala G-06, przelot IV | |
| 803 | 48470013201 | TELEREX DO CIĘCIA PLAZMĄ-FUNDAMENT, STÓŁ WODNY | | Hala G-06, przelot IV | |
| 804 | 48470014100 | MASZYNA DO KRZYWOLINIOWEGO CIĘCIA BLACH | | W hali G-503 | |
| 805 | 48470014101 | MASZYNA DO CIĘCIA BLACH-FUNDAMENT | | Hala G-503 | |
| 806 | 48490001600 | PRZEWIJARKA DRUTU ELEKTRODOWEGO DO SPAW.W CO2 | | W bud. Gs-06, narzędziownia PFO | |
| 807 | 48490001700 | NAWIJARKA DRUTU ELEKTRODOWEGO | | W bud. Gs-06, narzędziownia PFO | |
| 808 | 48490001800 | URZĄDZENIE DO UKŁADANIA KRAWĘDZI BLACH DO SPAW. | | W budynku G-502 CSP | |
| 809 | 48490001900 | URZĄDZENIE DO ODWRACANIA PŁATÓW BLACH | | W budynku G-502 CSP | |
| 810 | 48490002400 | MANIPULATOR SPAWALNICZY | | W bud. Ga-502 | |
| 811 | 48490002800 | PRZEWIJARKA DO DRUTU SPAWALNICZEGO | | W bud. G-502, przewijalnia drutu | |
| 812 | 49100018500 | TERMINAL SHERWOOD | | | |
| 813 | 49100023600 | TERMINAL SHERWOOD | | | |
| 814 | 49100025000 | TERMINAL SERVER CHASE | | W bud.Gs-502 (PF) | |
| 815 | 49100027200 | TERMINAL SHERWOOD | | | |
| 816 | 49100029400 | TERMINAL SHERWOOD | | | |
| 817 | 49100038500 | TERMINAL SHERWOOD | | W bud.Gs-502,p.322 | |
| 818 | 49100040200 | TERMINAL SHERWOOD | | W bud.Gs-06,p.108 | |
| 819 | 49100041500 | TERMINAL SHERWOOD | | W bud. Gs-502, p.223 | |
| 820 | 49100041600 | TERMINAL SHERWOOD | | W bud. Gs-502, p.422 | |
| 821 | 49100042000 | TERMINAL SHERWOOD | | W bud.Gs-502,p.322 | |
| 822 | 49100044000 | TERMINAL SHERWOOD | | W bud.Gs-502,p.323 | |
| 823 | 49100055800 | DRUKARKA | | W bud. Gs-06, pok. 113 | |
| 824 | 49100057902 | DRUKARKA IGŁOWA | | W budynku G-502 p.321 | |
| 825 | 49100063100 | KOMPUTER PC PHOBOS | | | |
| 826 | 49100066000 | DRUKARKA IGŁOWA | | W bud. Gs-502, pok. 225 | |
| 827 | 49100071800 | KOMPUTER PC PHOBOS | | W bud. Gs-503 piętro III - przystawki | |
| 828 | 49100072500 | KOMPUTER PC PHOBOS | | W bud. Gs-08, pok. 108 | |
| 829 | 49100077600 | TERMINAL SERVER CHASE | | W bud.Gs-06,parter-korytarz | |
| 830 | 49100080800 | TERMINAL SHERWOOD | | W bud.G-08, p.102 | |
| 831 | 49100082900 | DRUKARKA LASEROWA | | W bud. Gs-06, pok. 115 | |
| 832 | 49100083600 | KOMPUTER PC PHOBOS | | W bud. Gs-08 - narzędziownia | |
| 833 | 49100087100 | STACJA GRAFICZNA DEC - jednostka centralna | | W bud. G-502, pok. 422. | |
| 834 | 49100095900 | KOMPUTER PC PHOBOS | | W bud. Gs-502, pok. 135 | |
| 835 | 49100097400 | DRUKARKA IGŁOWA | | W bud. Gs-502, pok. 223 | |
| 836 | 49100102100 | KOMPUTER PC COMPAQ - jednostka centralna | | W bud. Gs-502, magazynek materiałów spawalniczych | |
| 837 | 49100106700 | KOMPUTER PC PHOBOS | | W bud. Gs-06, pok. 107 | |
| 838 | 49100110000 | KOMPUTER PC PHOBOS | | W bud.G-330,p.12 | |
| 839 | 49100118100 | KOMPUTER PC PHOBOS | | W bud. Gs-08, pok. 108 (p. Giersz Grzegorz) | |
| 840 | 49100118300 | KOMPUTER PC PHOBOS | | W bud. Gs-502, pok. 326 | |
| 841 | 49100118600 | KOMPUTER PC PHOBOS | | W bud. Gs-502, pok. 324 (p. Pankiewicz Antoni) | |
| 842 | 49100119600 | KOMPUTER PC PHOBOS | | W bud. G-300B, pok. 10 (p. Lamk Stanisław) | |
| 843 | 49100119700 | KOMPUTER PC PHOBOS | | W bud. G-06, pok. 117 | |
| 844 | 49100122400 | KOMPUTER PC PHOBOS | | W bud. G-300B, pok. 17a | |

| Lp | Nr inwentarzowy | Nazwa składnika majątku trwałego | Pow. użyt. (m ²) | Rejon użytkowania | Uwagi |
|-----|-----------------|---|------------------------------|--|-------|
| 845 | 49100122500 | KOMPUTER PC PHOBOS | | W bud. G-300B, pok. 18 | |
| 846 | 49100122600 | KOMPUTER PC PHOBOS | | W bud. G-300B, pok. 17b | |
| 847 | 49100122900 | KOMPUTER PC PHOBOS | | W bud. G-300B, pok. 1 | |
| 848 | 49100123600 | KOMPUTER PC PHOBOS | | W bud.Gs-502,III p.,p.321 | |
| 849 | 49100124500 | DRUKARKA LASEROWA | | W bud.Gs-502, p.422 | |
| 850 | 49100124900 | DRUKARKA LASEROWA | | W bud. G-300B, pok. 18 | |
| 851 | 49100131500 | KOMPUTER PC PHOBOS | | W bud.Gs-502,p.224 | |
| 852 | 49100133400 | KOMPUTER PC PHOBOS | | W bud. Gs-06, p.116 | |
| 853 | 49100133500 | KOMPUTER PC PHOBOS | | W bud. Gs-06, pok. 113 | |
| 854 | 49100135000 | KOMPUTER PC PHOBOS | | W bud. G-502, pok. 423. | |
| 855 | 49100135200 | KOMPUTER PC PHOBOS | | W bud. Gs-06, pok. 118 | |
| 856 | 49100135900 | DRUKARKA IGŁOWA | | W bud. Gs-08, pok. 108 | |
| 857 | 49100140400 | DRUKARKA LASEROWA | | W bud. G-300B, pok. 3 | |
| 858 | 49100142200 | DRUKARKA LASEROWA | | W bud. G-300B, pok. 1 | |
| 859 | 49100147700 | KOMPUTER PC PHOBOS | | W bud. Gs-08,parter,narzędziownia p.Baldys Andrzej | |
| 860 | 49100148800 | KOMPUTER PC PHOBOS | | W bud.Gs-502,p.228 | |
| 861 | 49100152901 | MONITOR 15" SAMSUNG | | W bud. Gs-502, p. III, pok. 326 | |
| 862 | 49100153000 | KOMPUTER PC PHOBOS | | W bud. Gs-502 pok. 222 | |
| 863 | 49100153300 | KOMPUTER PC PHOBOS PRO 3/500 | | W bud. G-300B, pok. 3 | |
| 864 | 49100153400 | DRUKARKA ATRAMENTOWA | | W bud. Gs-502, p.326 | |
| 865 | 49100153700 | DRUKARKA LASEROWA | | W bud. Gs-502, p. 228 | |
| 866 | 49100164500 | KOMPUTER PC PHOBOS | | W bud. Gs-502, pok. 324 | |
| 867 | 49100165600 | KOMPUTER PC PHOBOS | | W bud.G-300B,p.1 | |
| 868 | 49100169100 | DRUKARKA LASEROWA | | W bud.G-524,pok.mistrzów | |
| 869 | 49100169600 | DRUKARKA LASEROWA | | W bud.Gs-502, p.224 | |
| 870 | 49100170900 | KOMPUTER PC PHOBOS | | W bud.Gs-502, p.224 | |
| 871 | 49100171000 | KOMPUTER PC PHOBOS | | W bud.Gs-502,p.314 | |
| 872 | 49100171100 | KOMPUTER PC PHOBOS | | W bud.G-300B p.19 | |
| 873 | 49100172700 | KOMPUTER PC PHOBOS | | W bud.Gs-06,p.107 | |
| 874 | 49100172900 | KOMPUTER PC PHOBOS | | W bud.Gs-502,p.229 | |
| 875 | 49100174600 | KOMPUTER PC PHOBOS | | W bud.Gs-502,p.227 | |
| 876 | 49100178600 | KOMPUTER PC PHOBOS | | W bud.G-300B p.4 | |
| 877 | 49100179900 | KOMPUTER PC PHOBOS | | W bud. Gs-502, magazynek materiałów spawalniczych | |
| 878 | 49100180300 | KOMPUTER PC PHOBOS | | W bud. Gs-502, p.324 | |
| 879 | 49100180500 | KOMPUTER PC PHOBOS | | W bud.G-330,p.29 | |
| 880 | 49100188600 | DRUKARKA LASEROWA | | W bud. Gs-06, pok. 113 | |
| 881 | 49100188700 | DRUKARKA LASEROWA | | W bud. Gs-502, pok. 327 | |
| 882 | 49100188800 | DRUKARKA LASEROWA | | W bud. Gs-06, pok. 105 | |
| 883 | 49100191500 | KOMPUTER PC PHOBOS | | W bud. Gs-502, pok. 327 | |
| 884 | 49100191600 | KOMPUTER PC PHOBOS | | W bud. Gs-06, pok. 105 | |
| 885 | 49100191700 | KOMPUTER PC PHOBOS | | W bud. G-524 | |
| 886 | 49100195900 | KOMPUTER PC PHOBOS | | W bud. G-06, Sterownia maszyn do cięcia blach | |
| 887 | 49100195901 | KOMPUTER PC PHOBOS-KARTA WIELOPORTOWA RS 232 | | W bud. G-06, Sterownia maszyn do cięcia blach | |
| 888 | 49100204200 | KOMPUTER PC PHOBOS | | | |
| 889 | 49100204500 | KOMPUTER PC PHOBOS | | W bud. Gs-503, p. III | |
| 890 | 49100206500 | KOMPUTER PC PHOBOS | | W bud. Gs-08, pok. 2 | |
| 891 | 49100212800 | KOMPUTER PC PHOBOS | | W bud. Gs-502, pok. 320 | |
| 892 | 49100216000 | DRUKARKA LASEROWA | | W bud.Gs-06,p.107 | |
| 893 | 49100222000 | KOMPUTER PC PHOBOS | | | |
| 894 | 49100222500 | KOMPUTER PC PHOBOS | | W bud.Gs-502, p.225 | |
| 895 | 49100222600 | KOMPUTER PC PHOBOS | | W bud.Gs-502,p.313 | |
| 896 | 49100224601 | MONITOR 15" SAMSUNG | | W bud. Gs-08, pok. 108 (p. Giersz Grzegorz) | |
| 897 | 49100262200 | KOMPUTER PC - jednostka centralna | | W bud. Gs-502, pok. 227 | |
| 898 | 50600000200 | URZĄDZENIE STACJI REDUKCYJNEJ TLENU Z PODL.RUR. | | W bud. G-528 w rozdzielni tlenu | |
| 899 | 54000001600 | TASMIÓWKA STOLARSKA | | W budynku G-039A | |

| Lp | Nr inwentarzowy | Nazwa składnika majątku trwałego | Pow. użyt. (m ²) | Rejon użytkowania | Uwagi |
|-----|-----------------|---|------------------------------|--|-------|
| 900 | 54000003500 | PIŁA TARCZOWA-STOLARSKA UNIWERSALNA | | W budynku G-039A | |
| 901 | 54000004200 | STRUGARKA JEDNOSTRONNA-WYRÓWNAKKA | | W budynku G-039A | |
| 902 | 60400000500 | ZBIORNIK STALOWY NAZIEMNY | | Przy bud.G-528 | |
| 903 | 60400000700 | ZBIORNIK KONDENSATU | | Między Gs-06 i G-036 | |
| 904 | 60400000800 | ZBIORNIK KONDENSATU | | W bud. G-08 | |
| 905 | 60400000900 | ZBIORNIKI WYRÓWNAWCZE SPRĘŻ.POW.STALOWE | | Przy bud.G-06 | |
| 906 | 60400002000 | ZBIORNIK HYDROFOROWY | | W bud.Gs-502, RC-1 | |
| 907 | 60400002100 | ZBIORNIK HYDROFOROWY | | W bud.Gs-502, RC-1 | |
| 908 | 60400002200 | ZBIORNIK MAGAZYNOWY WODY GORAĆEJ O TEMP.DO 80ST | | W bud.Gs-502, RC-1 | |
| 909 | 60400002300 | ZBIORNIK MAGAZYNOWY WODY GORAĆEJ O TEMP.DO 80ST | | W bud.Gs-502, RC-1 | |
| 910 | 60400002400 | ZBIORNIK KONDENSATU | | W bud.rozdzielni RC-1 | |
| 911 | 60400002500 | ZBIORNIK KONDENSATU | | W bud.rozdzielni RC-1 | |
| 912 | 61000000900 | ROZDZIELNIA WYSOKIEGO NAP. 6-KV W STACJI GE-11 | | W stacji GE-11,przy G-06 | |
| 913 | 61000001000 | ROZDZIELNIA NISKIEGO NAP. W STACJI GE-11 | | W stacji GE-11,przy G-06 | |
| 914 | 61000001100 | ROZDZIELNIA WYSOKIEGO NAP. 6-KV W STACJI GE-10 | | W stacji GE-10,przy G-08 | |
| 915 | 61000001200 | ROZDZIELNIA NISKIEGO NAP. W STACJI GE-10 | | W stacji GE-10,przy G-08 | |
| 916 | 61000002000 | ROZDZIELNIA NISKIEGO NAPIĘCIA STACJI GE-8 | | W bud.GE-8,przy bud.Gs-08A | |
| 917 | 61000002100 | ROZDZIELNIA NISKIEGO NAPIĘCIA STACJI GE-9 | | W bud.GE-9,przy bud.Gs-08A | |
| 918 | 61000002400 | ROZDZIELNIA WYSOKIEGO NAP. W STACJI GE-9 | | W bud.GE-9,przy bud.Gs-08A | |
| 919 | 61000002500 | ROZDZIELNIA WYSOKIEGO NAPIĘCIA W GE-8 | | W bud.GE-8,przy bud.Gs-08A | |
| 920 | 61000003000 | ROZDZIELNIA WYSOKIEGO NAPIĘCIA W STACJI GE-1 | | W bud.GE-1,przy bud.Gs-08 | |
| 921 | 61000003100 | ROZDZIELNIA NISKIEGO NAPIĘCIA STACJI GE-1 | | W bud.GE-1,przy bud.Gs-08 | |
| 922 | 61000003200 | ROZDZIELNIA NISKIEGO NAPIĘCIA STACJI GE-1 | | W bud.GE-1,przy bud.Gs-08 | |
| 923 | 61000003300 | SZAFKI OBWODÓW POMOCNICZYCH W GE-1 | | W bud.GE-1,przy bud.Gs-08 | |
| 924 | 61000004200 | ROZDZIELNIA WYSOKIEGO NAPIĘCIA STACJI GE-24 | | W bud.GE-24,w bud.Gs-502 | |
| 925 | 61000004300 | ROZDZIELNIA NISKIEGO NAPIĘCIA STACJI GE-24 | | W GE-24,w bud.Gs-502 | |
| 926 | 61000004400 | ROZDZIELNIA WYSOKIEGO NAPIĘCIA STACJI GE-25 | | W GE-25,w bud.Gs-502 | |
| 927 | 61000004500 | ROZDZIELNIA NISKIEGO NAPIĘCIA STACJI GE-25 | | W GE-25,w bud.Gs-502 | |
| 928 | 61000004600 | ROZDZIELNIA WYSOKIEGO NAPIĘCIA STACJI GE-26 | | W GE-26,w bud.Gs-502 | |
| 929 | 61000004700 | ROZDZIELNIA NISKIEGO NAPIĘCIA W STACJI GE-26 | | W GE-26,w bud.Gs-502 | |
| 930 | 61000004800 | ROZDZIELNIA WYSOKIEGO NAPIĘCIA W STACJI GE-27 | | W GE-27,w bud.Gs-502 | |
| 931 | 61000004900 | ROZDZIELNIA NISKIEGO NAP. STACJI GE-27 | | W GE-27,w bud.Gs-502 | |
| 932 | 61000007400 | ROZDZIELNIA WYSOKIEGO NAPIĘCIA - GE-22 | | W GE-22,przy bud.G-522 | |
| 933 | 61000007500 | ROZDZIELNIA NISKIEGO NAPIĘCIA - GE-22 | | W GE-22,przy bud.G-522 | |
| 934 | 61000007800 | ROZDZIELNIA WN-6KV W STACJI GE-23 | | W GE-23A, przy bud. G-503 | |
| 935 | 61000007900 | ROZDZIELNIA NISKIEGO NAPIĘCIA W STACJI GE-23 | | W GE-23A, przy bud. G-503 | |
| 936 | 62600000900 | ŁĄCZNICA TELEFONICZNA DYSPOZYTORSKA | | W GE-1,przy bud.Gs-08 | |
| 937 | 62600001000 | ŁĄCZNICA TELEFONICZNA DYSPOZYTORSKA | | W budynku Gs-503 piętro III - przystawki | |
| 938 | 62600001900 | TELEFONICZNA ROZGŁOŚNIA DYSPOZYTORSKA | | W hali G-528 | |
| 939 | 63000005100 | TRANSFORMATOR MOCY SUCHY 3 FAZOWY | | Kanał przy G-502 | |
| 940 | 63000005500 | TRANSFORMATOR MOCY,OLEJOWY,3-FAZOWY | | W GE-1 przy bud. Gs-08 | |
| 941 | 63000005800 | TRANSFORMATOR MOCY,OLEJOWY,3-FAZOWY | | W GE-11 przy bud.Gs-06 | |
| 942 | 63000005900 | TRANSFORMATOR MOCY,OLEJOWY,3-FAZOWY | | W GE-10 przy bud.Gs-08 | |
| 943 | 63000006200 | TRANSFORMATOR MOCY,OLEJOWY,3-FAZOWY | | | |
| 944 | 63000007700 | TRANSFORMATOR MOCY,OLEJOWY,3-FAZOWY | | W GE-8 przy bud.Gs-08A | |
| 945 | 63000008000 | TRANSFORMATOR MOCY,OLEJOWY,3-FAZOWY | | W GE-9 przy bud.Gs-08A | |
| 946 | 63000008500 | TRANSFORMATOR MOCY,OLEJOWY,3-FAZOWY | | W GE-23A przy bud.G-503 | |
| 947 | 63000008600 | TRANSFORMATOR MOCY,OLEJOWY,3-FAZOWY | | W GE-23A przy bud.G-503 | |
| 948 | 63000008700 | TRANSFORMATOR MOCY,OLEJOWY,3-FAZOWY | | W GE-26 w bud. Gs-502 | |
| 949 | 63000008800 | TRANSFORMATOR MOCY,OLEJOWY,3-FAZOWY | | W GE-24 w bud.Gs-502 | |
| 950 | 63000008900 | TRANSFORMATOR MOCY,OLEJOWY,3-FAZOWY | | W GE-27 w bud.Gs-502 | |
| 951 | 63000009000 | TRANSFORMATOR MOCY,OLEJOWY,3-FAZOWY | | W GE-26 w bud.Gs-502 | |
| 952 | 63000009100 | TRANSFORMATOR MOCY,OLEJOWY,3-FAZOWY | | W GE-25 w bud.Gs-502 | |
| 953 | 63000010400 | TRANSFORMATOR MOCY,OLEJOWY,3-FAZOWY | | W GE-1 przy bud.Gs-08 | |
| 954 | 63000011500 | TRANSFORMATOR OLEJOWY W STACJI GE-22 | | W GE-22 przy bud.G-522 | |


| Lp | Nr inwentarzowy | Nazwa składnika majątku trwałego | Pow. użyt. (m ²) | Rejon użytkowania | Uwagi |
|----|-----------------|----------------------------------|--|-------------------|--|
| 1 | 955 | 63000011600 | TRANSFORMATOR OLEJOWY W STACJI GE-22 | | W GE-22 przy bud.G-522 |
| 1 | 956 | 63000012100 | TRANSFORMATOR OLEJOWY 1000 KVA | | W GE-24 w bud.Gs-502 |
| 1 | 957 | 63000012200 | TRANSFORMATOR OLEJOWY 1000 KVA | | W GE-27 w bud.Gs-502 |
| 1 | 958 | 63000012300 | TRANSFORMATOR OLEJOWY 1000 KVA | | W GE-25 w bud.Gs-502 |
| 1 | 959 | 63000025000 | TRANSFORMATOR MOCY,SUCHY,3-FAZOWY | | |
| 1 | 960 | 63200000600 | BATERIA KONDENSATORÓW STATYCZNYCH UKŁ.NAP.380V | | W GE-10 przy bud.Gs-08 |
| 1 | 961 | 63200000700 | BATERIA KONDENSATORÓW STATYCZNYCH UKŁ.NAP.380V | | W GE-11 przy bud.Gs-06 |
| 1 | 962 | 63200000800 | BATERIA KONDENSATORÓW STATYCZNYCH UKŁ.NAP.380V | | W GE-1 przy bud.Gs-08 |
| 1 | 963 | 63200001300 | BATERIA KONDENSATORÓW STATYCZNYCH UKŁ.NAP.380V | | W GE-8 przy bud.Gs-08A |
| 1 | 964 | 63200001400 | BATERIA KONDENSATORÓW STATYCZNYCH UKŁ.NAP.380V | | W GE-9 przy bud.Gs-08A |
| 1 | 965 | 63200002200 | BATERIA KONDENSATORÓW STATYCZNYCH UKŁ.NAP.380V | | W GE-24 w bud.Gs-502 |
| 1 | 966 | 63200002300 | BATERIA KONDENSATORÓW PRZYSCIENNA UKŁ.NAP.380V | | W GE-25 w bud.Gs-502 |
| 1 | 967 | 63200002400 | BATERIA KONDENSATORÓW PRZYSCIENNA UKŁ.NAP.380V | | W GE-26 w bud.Gs-502 |
| 1 | 968 | 63200002500 | BATERIA KONDENSATORÓW PRZYSCIENNA UKŁ.NAP.380V | | W GE-27 w bud.Gs-502 |
| 1 | 969 | 63200004600 | BATERIA KONDENSATORÓW STATYCZNYCH W STACJI GE-22 | | W GE-22 przy bud.G-522 |
| 1 | 970 | 63200004700 | BATERIA KONDENSATORÓW STATYCZNYCH W STACJI GE22 | | W GE-22 przy bud.G-522 |
| 1 | 971 | 63200005100 | BATERIA KONDENSATORÓW W STACJI GE-23A | | W GE-23A przy bud.G-503 |
| 1 | 972 | 63300000100 | BATERIA AKUMULATOROWA WAGONOWA ELEKTR.NAP.6 V | | W GE-1 przy bud.Gs-08 |
| 1 | 973 | 63300000400 | BATERIA AKUMULATORÓW 50V | | W GE-1 przy bud.Gs-08 |
| 1 | 974 | 64000002400 | DŹWIG TOWAROWO-OSOBOWY | | W budynku Gs-502 |
| 1 | 975 | 64000003900 | DŹWIG TOWAROWY POTRAWOWY | | W budynku Gs-06 |
| 1 | 976 | 64100002100 | DŹWIGNIK HYDRAULICZNY | | W budynku G-502 |
| 1 | 977 | 64100003500 | ŚCIĄGACZ HYDRAULICZNY DO MONTAŻU BLOKÓW SEKCJI | | W budynku Gs-08A - narzędziownia |
| 1 | 978 | 64100003600 | ŚCIĄGACZ HYDRAULICZNY DO MONTAŻU BLOKÓW SEKCJI | | W budynku Gs-08A - narzędziownia |
| 1 | 979 | 64100016500 | DŹWIGNIK PNEUMATYCZNY | | W narzędziowni Gs-06 |
| 1 | 980 | 64100016600 | DŹWIGNIK PNEUMATYCZNY | | W narzędziowni Gs-06 |
| 1 | 981 | 64100023600 | WCIĄGNIK ELEKTRYCZNY | | W hali G-06 - przelot III |
| 1 | 982 | 64100024300 | WCIĄGNIK ELEKTRYCZNY ŁAŃCUCHOWY | | W budynku G-334 |
| 1 | 983 | 64100024800 | WCIĄGNIK ELEKTRYCZNY | | W bud.Gs-502, mag. narzędziowni |
| 1 | 984 | 64100030500 | WCIĄG ELEKTRYCZNY LINOWY Q=1T | | Na placu Gp-504 |
| 1 | 985 | 64100030501 | WCIĄG ELEKTRYCZNY LINOWY-FUNDAMENT | | Na placu Gp-504 |
| 1 | 986 | 64100030600 | UCHWYT ELEKTROMAGNETYCZNY | | Hala G-06 |
| 1 | 987 | 64100035400 | UCHWYT MAGNETYCZNY | | W bud. Gs-06, narzędziownia PFO |
| 1 | 988 | 64100035500 | UCHWYT MAGNETYCZNY | | W bud. Gs-06, narzędziownia PFO |
| 1 | 989 | 64100035600 | UCHWYT MAGNETYCZNY | | W bud. Gs-06, narzędziownia PFO |
| 1 | 990 | 64100035700 | UCHWYT MAGNETYCZNY | | W bud. Gs-06, narzędziownia PFO |
| 1 | 991 | 64100035800 | UCHWYT MAGNETYCZNY | | W bud. Gs-06, narzędziownia PFO |
| 1 | 992 | 64100035900 | UCHWYT MAGNETYCZNY | | W bud. Gs-06, narzędziownia PFO |
| 1 | 993 | 64200000300 | ŻURAWIK Z WCIĄGNIKIEM ELEKTRYCZNYM | | W hali G-06 - przelot III |
| 1 | 994 | 64200000400 | ŻURAWIK Z WCIĄGNIKIEM ELEKTRYCZNYM | | W hali G-06 - przelot III |
| 1 | 995 | 64200000700 | ŻURAWIK Z WCIĄGNIKIEM ELEKTRYCZNYM | | W budynku Ga-502 |
| 1 | 996 | 64200000800 | ŻURAWIK Z WCIĄGNIKIEM ELEKTRYCZNYM | | W hali G-06 - przelot III |
| 1 | 997 | 64200001000 | ŻURAWIK | | |
| 1 | 998 | 64200001300 | ŻURAWIK Z WCIĄGNIKIEM ELEKTRYCZNYM | | W hali G-06 - przelot III |
| 1 | 999 | 64200001400 | ŻURAWIK Z WCIĄGNIKIEM ELEKTRYCZNYM | | W hali G-06 - przelot III |
| 1 | 1000 | 64200003700 | ŻURAW WIEŻOWY BUDOWLANY DWUSZYNOWY | | Na placu Gp-539 |
| 1 | 1001 | 64300000200 | PRZENOŚNIK USZTYWNIEN ŁAŃCUCHOWY-POPRZECZNY | | Na placu Gp-07 |
| 1 | 1002 | 64300000300 | PRZENOŚNIK WÓZKOWY-BOCZNY | | W hali G-502/I |
| 1 | 1003 | 64300000400 | PRZENOŚNIK USZTYWNIEN WÓZKOWY WZDŁUŻNY | | Na placu Gp-07 |
| 1 | 1004 | 64300000500 | PRZENOŚNIK WÓZKOWY DO BLACH | | Na placu Gp-01 od strony budynku G-503 |
| 1 | 1005 | 64300000600 | PRZENOŚNIK SAMOJEZDNY Q=16T | | Na placu Gp-507 przy G-523 |
| 1 | 1006 | 64300000700 | PRZENOŚNIK ŁAŃCUCHOWY POZIOMEGO TRANSP.SEKCJI | | W hali G-502/I |
| 1 | 1007 | 64300000800 | PRZENOŚNIK WZDŁUŻNY-TRANSPORTER BLACH | | Na placu Gp-01,Gp-505 |
| 1 | 1008 | 64300000900 | UKŁAD TRANSPORTOWY BLACH W HALI G-503 | | W hali G-503 przelot I i II |
| 1 | 1009 | 64300001000 | UKŁAD TRANSPORTOWY BLACH W HALI G-503 | | W hali G-503 przelot I i II |

| Lp | Nr inwentarzowy | Nazwa składnika majątku trwałego | Pow. użyt. (m ²) | Rejon użytkowania | Uwagi |
|------|-----------------|--|------------------------------|---------------------------------------|-------|
| 1010 | 64300001100 | UKŁAD TRANSPORTOWY BLACH W HALI G-503 | | W hali G-503 przelot I i II | |
| 1011 | 64300001200 | UKŁAD TRANSPORTOWY BLACH W HALI G-503 | | W hali G-503 przelot I i II | |
| 1012 | 64300001300 | UKŁAD TRANSPORTOWY BLACH W HALI G-503 | | W hali G-503 oraz na placu Gp-507 | |
| 1013 | 64300001400 | UKŁAD TRANSPORTOWY BLACH W HALI G-503 | | W hali G-503 przelot I i II | |
| 1014 | 64300001500 | UKŁAD TRANSPORTOWY BLACH W HALI G-503 | | W hali G-503 przelot I i II | |
| 1015 | 64300001600 | UKŁAD TRANSPORTOWY BLACH W HALI G-503 | | Hala G-503 - hala G-06 | |
| 1016 | 64300001700 | PRZENOŚNIK SEKCJI-POPZECZNY W HALI G-502 | | W hali G-502/I | |
| 1017 | 64300001800 | UKŁAD TRANSPORTOWY BLACH W HALI G-06 | | W budynku G-06 przelot III | |
| 1018 | 64300001900 | UKŁAD TRANSPORTOWY BLACH Z PLACU GP-507 DO HALI | | Plac Gp-507 i hala G-502/I | |
| 1019 | 64300002000 | PRZENOŚNIK WAŁKOWY Z PŁYTA Z PLACU GP-513 | | Plac Gp-513 i hala G-502/I | |
| 1020 | 64300002400 | PRZENOŚNIK TRANSPORT.WAŁKOWY TRÓJCZŁON.STANOW-8 | | W hali G-523 | |
| 1021 | 64300002500 | PRZENOŚNIK TRANSPORT.WAŁKOWY TRÓJCZŁON.STANOW-9 | | W hali G-523 | |
| 1022 | 64300002600 | PRZENOŚNIK TRANSPORTOWY WAŁKOWY 3-CZŁONOWY | | Na placu Gp-505A do budynku G-522 | |
| 1023 | 64300002700 | PRZENOŚNIK TRANSPORTOWY BLACH WAŁKOWY 5-CIO CZŁ. | | Plac Gp-01 przelot II - plac Gp-505A | |
| 1024 | 64300002800 | PRZENOŚNIK TRANSPORTOWY BLACH WAŁKOWY 7-MIO CZ | | Między budynkiem G-522 i G-528 | |
| 1025 | 64300002900 | PRZENOŚNIK TRANSPORTOWY BLACH 2-WU CZŁ.WAŁKOWY | | Między budynkiem G-522 i G-528 | |
| 1026 | 64300003000 | PRZENOŚNIK TRANSPORTOWY WAŁKOWY 4-RO CZŁONOWY | | Na placu Gp-505A do budynku G-522 | |
| 1027 | 64300003100 | PRZENOŚNIK TRANSPORTOWY DO BLACH POD TELEREX | | W hali G-503 przelot I i II | |
| 1028 | 64300003800 | PRZENOŚNIK TRANSPORTOWY WAŁKOWY Z OBROTNICĄ | | Plac Gp-505A - Gp-507 | |
| 1029 | 64300003900 | TRANSPORTERY LINII OBROBKI WSTĘPNEJ PROFILI | | Na placu Gp-539 | |
| 1030 | 64300004000 | URZADZENIE DO OBROTU SEKCJI O 90ST.W HALI G-502 | | W hali G-502/I | |
| 1031 | 64300004100 | PRZENOSNIK KRAZKOWY BEZCIĘGNOWY DO POZIOM TRANS | | W hali G-502/I | |
| 1032 | 64600002600 | SUWNICA JEDNOBELKOWA | | W budynku G-523 | |
| 1033 | 64600005400 | SUWNICA DWUBELKOWA Z NAPĘDEM ELEKTRYCZNYM | | Między budynkami G-08 i G-06 | |
| 1034 | 64600005500 | SUWNICA DWUBELKOWA-HAKOWA | | Na placu Gp-01 | |
| 1035 | 64600005600 | SUWNICA DWUBELKOWA JEDNOHAKOWA Z NAP ELEKTR | | W budynku G-06 | |
| 1036 | 64600005700 | SUWNICA DWUBELKOWA JEDNOHAKOWA Z NAPĘDEM ELEKTR | | W budynku G-06 | |
| 1037 | 64600005800 | SUWNICA DWUBELKOWA JEDNOHAKOWA | | W budynku G-08 przelot I | |
| 1038 | 64600005900 | SUWNICA DWUBELKOWA JEDNOHAKOWA | | W budynku G-08 przelot II | |
| 1039 | 64600006000 | SUWNICA DWUBELKOWA JEDNOHAKOWA | | W budynku G-08 przelot II | |
| 1040 | 64600006100 | SUWNICA DWUBELKOWA JEDNOHAKOWA | | W budynku G-08 przelot I | |
| 1041 | 64600006200 | SUWNICA JEDNOHAKOWA O NAPĘDZIE ELEKTRYCZNYM | | W budynku G-06 | |
| 1042 | 64600006300 | SUWNICA DWUBELKOWA JEDNOHAKOWA O NAP ELEKTRYCZNY | | W budynku G-06 | |
| 1043 | 64600006400 | SUWNICA DWUBELKOWA JEDNOHAKOWA | | W budynku G-08 przelot III | |
| 1044 | 64600006500 | SUWNICA DWUBELKOWA JEDNOHAKOWA | | W budynku G-08 przelot IV | |
| 1045 | 64600006600 | SUWNICA JEDNOHAKOWA DWUBELKOWA | | W budynku G-08 przelot III | |
| 1046 | 64600006700 | SUWNICA DWUBELKOWA JEDNOHAKOWA | | W budynku G-08 przelot IV | |
| 1047 | 64600006800 | SUWNICA JEDNOHAKOWA DWUBELKOWA Z NAP ELEKTRYCZ | | Między budynkami G-08 i G-06 | |
| 1048 | 64600006900 | SUWNICA DWUBELKOWA-HAKOWA | | Na placu Gp-01 | |
| 1049 | 64600007000 | SUWNICA DWUBELKOWA Z NAP ELEKTR JEDNOHAKOWA | | W budynku G-503 | |
| 1050 | 64600007100 | SUWNICA DWUBELKOWA JEDNOHAKOWA Z NAP ELEKTRYCZNY | | W budynku G-503 | |
| 1051 | 64600007300 | SUWNICA DWUBELKOWA Z NAP.ELEKTR.JEDNOHAKOWA | | W bud. G-502/I | |
| 1052 | 64600007400 | SUWNICA DWUBELKOWA Z NAP.ELEKTR.JEDNOHAKOWA | | W budynku G-502I | |
| 1053 | 64600007700 | SUWNICA POMOSTOWA DWUDZWIGAROWA | | W budynku G-502II | |
| 1054 | 64600007800 | SUWNICA DWUBELKOWA Z NAPĘDEM ELEKTRYCZNYM | | Na placu Gp-505A | |
| 1055 | 64600008000 | SUWNICA DWUDZWIGAROWA Z NAPĘDEM ELEKTR. | | Na placu Gp-01 | |
| 1056 | 64600008100 | SUWNICA DWUBELK.Z NAPĘDEM ELEKTR.JEDNOHAKOWA | | W bud.G-06 | |
| 1057 | 64600008900 | SUWNICA DWUBELKOWA Z NAPĘDEM ELEKTR-JEDNOHAKOWA | | W bdyunku G-502II | |
| 1058 | 64600009500 | SUWNICA DWUDZWIGAROWA Z NAPĘDEM ELEKTR. | | W budynku G-06 | |
| 1059 | 64600009600 | SUWNICA DWUDZWIGAROWA Z NAPĘDEM ELEKTRYCZNYM | | Na placu Gp-507.Między G-522 i Gs-502 | |
| 1060 | 64600009700 | SUWNICA DWUBELKOWA Z NAPĘDEM ELEKTR.JEDNOHAKOWA | | Na placu Gp-506 | |
| 1061 | 64600010200 | SUWNICA DWUBELKOWA DWUHAKOWA Z NAPĘDEM ELEKTR. | | W budynku G-08 przelot I | |
| 1062 | 64600010300 | SUWNICA DWUBELKOWA DWUHAKOWA Z NAPĘDEM ELEKTR. | | W budynku G-08 przelot I | |
| 1063 | 64600010400 | SUWNICA DWUHAKOWA DWUBELKOWA Z NAP ELEKTRYCZNYM | | Na placu Gp-507 | |
| 1064 | 64600010500 | SUWNICA DWUBELKOWA DWUHAKOWA Z NAPĘDEM ELEKTR. | | W budynku G-08 przelot III | |

| Lp | Nr inwentarzowy | Nazwa składnika majątku trwałego | Pow. użyt. (m ²) | Rejon użytkowania | Uwagi |
|------|-----------------|---|------------------------------|---|-------|
| 1065 | 64600010600 | SUWNICA DWUBELKOWA DWUHAKOWA Z NAPEDEM ELEKTR. | | W budynku G-08 przelot IV | |
| 1066 | 64600010700 | SUWNICA DWUBELKOWA DWUHAKOWA Z NAPEDEM ELEKTR. | | Na placu Gp-513 | |
| 1067 | 64600010800 | SUWNICA DWUHAKOWA DWUBELKOWA Z NAP.ELEKTRYCZ. | | W budynku G-502/I | |
| 1068 | 64600010900 | SUWNICA POMOSTOWA DWUDZWIGAROWA G-502 | | W budynku G-502/II | |
| 1069 | 64600011200 | SUWNICA DWUBELKOWA Z NAPEDEM ELEKTR-DWUHAKOWA | | Na placu Gp-513 | |
| 1070 | 64600011400 | SUWNICA DWUBELKOWA Z NAPEDEM ELEKTR.DWUHAKOWA | | W budynku G-503 | |
| 1071 | 64600011500 | SUWNICA Z CHWYTNIKIEM ELEKTROMAGNETYCZNYM | | Na placu Gp-01 | |
| 1072 | 64600011600 | SUWNICA DWUBELKOWA Z CHWYTAKIEM ELEKTROMAGNETYC | | W bud. G-06 | |
| 1073 | 64600011700 | SUWNICA DWUBELKOWA Z CHWYTAKIEM ELEKTROMAGNETYC | | W bud. G-06 | |
| 1074 | 64600011800 | SUWNICA Z CHWYTNIKIEM ELEKTROMAGNETYCZNYM | | Na placu Gp-01 | |
| 1075 | 64600011900 | SUWNICA ELEKTROMAGNETYCZNA DWUBELKOWA Z CHWYTAK | | W bud. G-503 | |
| 1076 | 64600012000 | SUWNICA DWUBELKOWA ELEKTROMAG Z CHWYTAKIEM | | Na placu Gp-507 | |
| 1077 | 64600013100 | SUWNICA PÓLBRAMOWA JEDNOBELK.Z WCIĄGN.ELEKTR. | | W bud. G-06 | |
| 1078 | 64600013200 | SUWNICA PÓLBRAMOWA DWUBELKOWA | | W budynku G-06 | |
| 1079 | 64600013400 | BRAMOWNICA POMIAROWA | | W bud.G-502/I | |
| 1080 | 64600014200 | SUWNICA DWUB.Z TRAWERSĄ MAGNETYCZNA Q=16T | | Na placu Gp-505,IV przelot,magaz.blach | |
| 1081 | 64600014201 | SUWNICA DWUB.Z TRAWERSĄ MAGNET.-PRZYŁĄCZA | | Na placu Gp-505,IV przelot,magaz.blach | |
| 1082 | 64600014500 | SUWNICA POMOSTOWA DWUDZWIGAROWA | | Bud.G-502,II przelot | |
| 1083 | 64600014600 | SUWNICA 2-BELKOWA Z NAPEDEM ELEKTR.2-HAKOWA | | Bud.G-08,II przelot | |
| 1084 | 64600014700 | SUWNICA ELEKTROMAGNETYCZNA Z TRAWERSĄ | | Plac Gp-505 | |
| 1085 | 64600014800 | SUWNICA 2-BELKOWA Z CHWYTNIKIEM MAGNETYCZNYM | | Plac Gp-505A | |
| 1086 | 64700000300 | TRAWERSA DO PRZENOSZENIA SEKCJI | | Przy suwnicy 646-12-0005 w budynku G-08/III | |
| 1087 | 64700000400 | TRAWERSA DO PRZENOSZENIA SEKCJI | | Przy suwnicy 646-20-0005 w budynku G-08/IV | |
| 1088 | 64700000600 | TRAWERSA DO PRZENOSZENIA SEKCJI DWUFUNKCJONALNA | | Na placu Gp-550 | |
| 1089 | 64700000700 | TRAWERSA DO WSPÓLPRACY WÓZKOW SUWNICY 2X50T | | Przy suwnicy 646-12-0011 w hali G-08/II | |
| 1090 | 64700000900 | TRAWERSA ELEKTROMAGNETYCZNA | | Hala G-06, przelot IV | |
| 1091 | 65200002500 | WENTYLACYJNE URZĄDZ.WYCIĄG.W GS-502 | | W hali G-502 | |
| 1092 | 65200002600 | WENTYLACYJNE URZĄDZENIE NAWIEWNE W GS-502 | | W hali G-502 | |
| 1093 | 65200002700 | WENTYLACYJNE URZĄDZENIE WYCIĄGOWE W GS-502 | | W hali G-502 | |
| 1094 | 65200002800 | WENTYLACYJNE URZĄDZENIE NAWIEWNE W GS-502 | | W hali G-502 | |
| 1095 | 65200002900 | WENTYLACYJNE URZĄDZENIE NAWIEWNE W GS-502 | | W hali G-502 | |
| 1096 | 65200003000 | URZĄDZENIE WENTYLACYJNE WYCIĄGOWE NA DACHU | | Hala G-502, CSP (dach) | |
| 1097 | 65200003100 | URZĄDZENIE WENTYLACYJNE NAWIEWNE W HALI G-502 | | W hali G-502 | |
| 1098 | 65200004200 | URZĄDZENIE WENTYLACYJNE NAWIEWNE | | W budynku Gs-503 | |
| 1099 | 65200004300 | URZĄDZENIE WENTYLACYJNE NAWIEWNE | | W budynku Gs-503 | |
| 1100 | 65200004400 | URZĄDZENIE WENTYLACYJNE NAWIEWNE | | W budynku Gs-503 | |
| 1101 | 65200004500 | URZĄDZENIE WENTYLACYJNE NAWIEWNE | | W budynku Gs-503 | |
| 1102 | 65200004600 | URZĄDZENIE WENTYLACYJNE NAWIEWNE | | W budynku Gs-503 | |
| 1103 | 65200004700 | URZĄDZENIE WENTYLACYJNE NAWIEWNE W GS-503 | | W budynku Gs-503 | |
| 1104 | 65200004800 | URZĄDZENIE WENTYLACYJNE NAWIEWNE W GS-503 | | W budynku Gs-503 | |
| 1105 | 65200004900 | URZĄDZENIE WENTYLACYJNE NAWIEWNE W GS-503 | | W budynku Gs-503 | |
| 1106 | 65200005000 | URZĄDZENIE WENTYLACYJNE WYCIĄGOWE GS-503 | | W budynku Gs-503 | |
| 1107 | 65200006800 | URZĄDZENIE WENTYLACYJNE NAWIEWNE W HALI G-523 | | W bud.G-523 | |
| 1108 | 65200007100 | URZĄDZENIE WENTYLACYJNE NAWIEWNE W HALI G-502 | | Hala G-502, CSP/CSC (tunel) | |
| 1109 | 65200007200 | URZĄDZENIE WENTYLACYJNE NAWIEWNE W HALI G-502 | | Hala G-502,CSC (tunel) | |
| 1110 | 65200009800 | URZĄDZENIE WENTYLACYJNE NAWIEWNE W G-528 | | W budynku G-528 | |
| 1111 | 65200009900 | URZĄDZENIE WENTYLACYJNE WYCIĄGOWE W G-528 | | W budynku G-528 | |
| 1112 | 65200010100 | URZĄDZENIE FILTRO-WENTYLACYJNE | | Hala G-502, stacja olejowa | |
| 1113 | 65200010200 | URZĄDZENIE WENTYLACYJNE WYCIĄGOWE | | Hala G-502, CSC (dach) | |
| 1114 | 65200012300 | URZĄDZENIE WENTYLACYJNE NAWIEWNE | | W budynku G-503 | |
| 1115 | 65200012900 | WENTYLACJA NAWIEWNA W HALI G-06 | | W hali G-06 | |
| 1116 | 65200013000 | WENTYLACJA WYCIĄGOWA W G-06 | | W hali G-06 | |
| 1117 | 65200014300 | WENTYLACJA KLIMATYZACYJNA KABIN DŹWIEKOCHL. | | W budynku G-528 | |
| 1118 | 65200014600 | INSTALACJA WENTYLACJI I OGRZEWANIA W HALI G-08 | | W hali G-08 | |
| 1119 | 65200017200 | AGREGAT GRZEWCZY PRZEWOŻNY | | W budynku Gs-503 | |

| Lp | Nr inwentarzowy | Nazwa składnika majątku trwałego | Pow. użyt. (m ²) | Rejon użytkowania | Uwagi |
|------|-----------------|---|------------------------------|----------------------------------|-------|
| 1120 | 65200017300 | AGREGAT GRZEWCZY PRZEWOZNY | | W budynku Gs-503 | |
| 1121 | 65200029500 | URZĄDZENIE WENTYLACYJNE | | W hali G-06 | |
| 1122 | 65200030000 | WENTYLACJA WYCIĄGOWA STANOWISKOWA W G-502 II | | W hali G-502 | |
| 1123 | 65200030100 | WENTYLACJA WYCIĄGOWA STANOWISKOWA W G-06 | | W hali G-06 | |
| 1124 | 65400000600 | SEPARATOR OLEJU Z KONDENSATU | | W Ws-1 w rej.hali G-06 | |
| 1125 | 65500001000 | FILTR ZGRUBNY | | W Ws-1 w rej.hali G-06 | |
| 1126 | 65500001100 | FILTR DOKŁADNY | | W Ws-1 w rej.hali G-06 | |
| 1127 | 65500001200 | OSUSZACZ ADSORPCYJNY | | W hali G-523 | |
| 1128 | 65900000600 | PULPIT STEROWNICZY LINII TECHNOLOGICZNEJ VIANOV | | W budynku Gs-503 piętro III | |
| 1129 | 66200000100 | URZĄDZENIE DO OPTYCZNEGO TRASOWANIA BLACH OKRĘT | | W budynku G-039 | |
| 1130 | 66200000200 | URZĄDZENIE DO OPTYCZNEGO TRASOWANIA BLACH OKRĘT | | W budynku G-039 | |
| 1131 | 70000000200 | WÓZEK SAMOJEZDNY SZYNOWY Z NAP.ELEKTR. | | W bud. G-06 | |
| 1132 | 70000000300 | WÓZEK SAMOJEZDNY DO TRANSP.BLACH | | Na placu Gp-513 | |
| 1133 | 70000002800 | WÓZEK SZYNOWY STOŁU PRZY WIERTARCE | | W budynku G-06 | |
| 1134 | 70000002900 | WÓZEK SZYNOWY Z NAPĘDEM ELEKTR. | | W budynku G-08 przelot I | |
| 1135 | 70000003000 | WÓZEK SZYNOWY Z NAPĘDEM ELEKTR. | | W budynku G-08 przelotII | |
| 1136 | 70000003100 | WÓZEK SZYNOWY Z NAPĘDEM ELEKTR. | | W budynku G-08 przelot III | |
| 1137 | 70000003200 | WÓZEK SZYNOWY Z NAPĘDEM ELEKTR. | | W budynku G-08 przelotIV | |
| 1138 | 70000003300 | WÓZEK SZYNOWY Z NAPĘDEM ELEKTRYCZNYM | | W budynku G-06 | |
| 1139 | 70000003400 | WÓZEK SZYNOWY Z NAPĘDEM ELEKTRYCZNYM | | W budynku G-06 | |
| 1140 | 70000003500 | WÓZEK SZYNOWY Z NAPĘDEM ELEKTRYCZNYM | | W budynku G-06 | |
| 1141 | 70000003600 | WÓZEK SZYNOWY Q=20 MG | | W budynku G-06 | |
| 1142 | 70000003700 | WÓZEK SZYNOWY Q-150 MG | | Przed budynkiem G-08,plac Gp-513 | |
| 1143 | 73000000300 | WÓZEK TRANSPORTOWY SZYNOWY DO PRZEWOZU BLACH | | Na placu Gp-01 | |
| 1144 | 73000000400 | WÓZEK TRANSPORTOWY SZYNOWY DO PRZEWOZU BLACH | | Na placu Gp-01 | |
| 1145 | 73000001000 | WÓZEK DO TRANSPORTU PROFILI O NAPĘD ELEKTR. | | Na placu Gp-506 | |
| 1146 | 73000003300 | WÓZEK SAMOJEZDNY SZYNOWY-PLATFORMA DOR 10 TON | | Na placu Gp-506 i w budynku G-06 | |
| 1147 | 73000003400 | WÓZEK SZYNOWY Z PRZENOSNIKIEM WAŁKOWYM DOR 10 T | | Na placu Gp-01 | |
| 1148 | 74500000700 | SAMOCHÓD AKUMULATOROWY JEZDNIOWY | | W budynku Ga-08 | |
| 1149 | 74500001800 | SAMOCHÓD AKUMULATOROWY JEZDNIOWY OSOB MELEX | | W bud.G-300B | |
| 1150 | 74500002500 | SAMOCHÓD AKUMULATOROWY JEZDNIOWY OSOB.MELEX | | | |
| 1151 | 76000001100 | WÓZEK AKUMULATOROWY | | W bud.Ga-502 | |
| 1152 | 76000004100 | WÓZEK AKUMULATOROWY PLATFORMOWY | | | |
| 1153 | 80000000100 | UKŁAD POMIAROWY SONOCAL | | W bud. RC-1 | |
| 1154 | 80000000200 | WIERTARKA ZE STOJAKIEM ELEKTROMAGNETYCZNYM | | W bud. Gs-06, narzędziownia PFO | |
| 1155 | 80000002100 | WIERTARKA ZE STOJAKIEM ELEKTROMAGNETYCZNYM | | W bud. Gs-06, narzędziownia PFO | |
| 1156 | 80000002500 | PRZYRZĄD ELEKTROMAGNETYCZNY DO MONTAŻU BLACH | | W bud. G-08 | |
| 1157 | 80000002600 | PRZYRZĄD ELEKTROMAGNETYCZNY DO MONTAŻU BLACH | | W bud. Gs-502, mag. narzędziowni | |
| 1158 | 80000002700 | PRZYRZĄD ELEKTROMAGNETYCZNY DO MONTAŻU BLACH | | W bud. Gs-502, mag. narzędziowni | |
| 1159 | 80000002800 | PRZYRZĄD ELEKTROMAGNETYCZNY DO MONTAŻU BLACH | | W bud. Gs-502, mag. narzędziowni | |
| 1160 | 80000002900 | PRZYRZĄD ELEKTROMAGNETYCZNY DO MONTAŻU BLACH | | W bud. Gs-06, narzędziownia PFO | |
| 1161 | 80000003000 | PRZYRZĄD ELEKTROMAGNETYCZNY DO MONTAŻU BLACH | | W bud. Gs-06, narzędziownia PFO | |
| 1162 | 80000003100 | PRZYRZĄD ELEKTROMAGNETYCZNY DO MONTAŻU BLACH | | W bud. Gs-06, narzędziownia PFO | |
| 1163 | 80000003200 | PRZYRZĄD ELEKTROMAGNETYCZNY DO MONTAŻU BLACH | | W bud. Gs-06, narzędziownia PFO | |
| 1164 | 80000003300 | PRZYRZĄD ELEKTROMAGNETYCZNY DO MONTAŻU BLACH | | W bud. Gs-06, narzędziownia PFO | |
| 1165 | 80000003400 | PRZYRZĄD ELEKTROMAGNETYCZNY DO MONTAŻU BLACH | | W bud. Gs-06, narzędziownia PFO | |
| 1166 | 80000003500 | PRZYRZĄD ELEKTROMAGNETYCZNY DO MONTAŻU BLACH | | W bud. Gs-06, narzędziownia PFO | |
| 1167 | 80000003600 | PRZYRZĄD ELEKTROMAGNETYCZNY DO MONTAŻU BLACH | | W bud. Gs-06, narzędziownia PFO | |
| 1168 | 80000004000 | FREZARKA DO UKOSOWANIA BLACH | | W bud. Gs-06, narzędziownia PFO | |
| 1169 | 80000004100 | FREZARKA DO UKOSOWANIA BLACH | | W bud. Gs-06, narzędziownia PFO | |
| 1170 | 80000004600 | KLUCZ PNEUMATYCZNY DO ŚRUB I NAKRĘTEK | | W warsztacie EUROPLAZMY | |
| 1171 | 80000004700 | KLUCZ PNEUMATYCZNY DO ŚRUB I NAKRĘTEK | | W bud. Gs-502, mag. narzędziowni | |
| 1172 | 80000004800 | KLUCZ PNEUMATYCZNY DO ŚRUB I NAKRĘTEK | | W bud. Gs-502, mag. narzędziowni | |
| 1173 | 80000004900 | KLUCZ PNEUMATYCZNY DO ŚRUB I NAKRĘTEK | | W bud. Gs-502, mag. narzędziowni | |
| 1174 | 80000005000 | KLUCZ PNEUMATYCZNY DO ŚRUB I NAKRĘTEK | | W bud. Gs-502, mag. narzędziowni | |

| Lp | Nr inwentarzowy | Nazwa składnika majątku trwałego | Pow. użyt. (m ²) | Rejon użytkowania | Uwagi |
|------|-----------------|---|------------------------------|------------------------------------|-------|
| 1175 | 80000005100 | KLUCZ PNEUMATYCZNY DO ŚRUB I NAKRĘTEK | | W bud. Gs-502, mag. narzędziowni | |
| 1176 | 80000005200 | KLUCZ PNEUMATYCZNY DO ŚRUB I NAKRĘTEK | | W bud. Gs-502, mag. narzędziowni | |
| 1177 | 80000005300 | KLUCZ PNEUMATYCZNY DO ŚRUB I NAKRĘTEK | | W bud. Gs-502, mag. narzędziowni | |
| 1178 | 80000005400 | KLUCZ PNEUMATYCZNY DO ŚRUB I NAKRĘTEK | | W bud. Gs-502, mag. narzędziowni | |
| 1179 | 80000005500 | KLUCZ PNEUMATYCZNY DO ŚRUB I NAKRĘTEK | | W bud. Gs-502, mag. narzędziowni | |
| 1180 | 80000012500 | ROZDZIELNIA TLENU W G-538 | | W bud.G-538 | |
| 1181 | 80000015000 | WARSTWOMIERZ DO POWŁOK OCHRONNYCH SUCHYCH | | W bud. Gs-06, narzędziownia PFO | |
| 1182 | 80000020300 | TEODOLIT | | W bud. Gs-08, narzędziownia | |
| 1183 | 80000020400 | TEODOLIT | | W bud. Gs-08, narzędziownia | |
| 1184 | 80000021000 | TEODOLIT ZE STATYWEM | | W bud. Gs-08, narzędziownia | |
| 1185 | 80000021100 | TEODOLIT ZE STATYWEM | | W bud. Gs-08, narzędziownia | |
| 1186 | 80000021300 | NIWELATOR ZE STATYWEM | | W bud. Gs-08, narzędziownia | |
| 1187 | 80000027500 | MIERNIK CHROPOWATOŚCI | | | |
| 1188 | 80320007700 | KSEROKOPIARKA | | Gs-502 p.327 | |
| 1189 | 80600000100 | WARSZT.RUCHOMY NA KOŁACH GUMOWYCH ZAMYK.NA KLUC | | W rej.bud.G-503 | |
| 1190 | 806000002000 | KABINA STALOWA ROZBIERALNA DŹWIEKOCHŁONNA | | W budynku G-528 | |
| 1191 | 806000002100 | KABINA STALOWA ROZBIERALNA DŹWIEKOCHŁONNA | | W budynku G-528 | |
| 1192 | 806000002200 | KABINA STALOWA ROZBIERALNA DŹWIEKOCHŁONNA | | W budynku G-528 | |
| 1193 | 806000002300 | KABINA STALOWA ROZBIERALNA DŹWIEKOCHŁONNA | | W budynku G-528 | |
| 1194 | 806000002400 | KABINA STALOWA ROZBIERALNA DŹWIEKOCHŁONNA | | W budynku G-528 | |
| 1195 | 806000002500 | KABINA STALOWA ROZBIERALNA DŹWIEKOCHŁONNA | | W budynku G-528 | |
| 1196 | 806000003600 | PODRĘCZNY MAGAZYN NARZĘDZI | | Plac Gp-513, obok narzędziowni PFP | |
| 1197 | 80800001500 | URZĄDZENIE DO ODPYLANIA ODKURZACZ | | W budynku G-528 | |
| 1198 | 80800001600 | URZĄDZENIE DO ODPYLANIA ODKURZACZ | | W budynku G-528 | |
| 1199 | 80800002200 | STÓŁ DO OPTYCZNEGO TRASOW.KONSTR.STALOWEJ | | W budynku G-039 | |
| 1200 | 80800002300 | STÓŁ DO TRASOWANIA BLACH OKRĘTOWYCH | | W budynku G-039 | |
| 1201 | 80800002400 | STÓŁ DO TRASOWANIA BLACH OKRĘTOWYCH | | W budynku G-039 | |
| 1202 | 80800008200 | UCHWYT SAMOZACISKOWY | | Hala G-502, CSC | |
| 1203 | 80800008300 | UCHWYT SAMOZACISKOWY | | Hala G-502, CSC | |
| 1204 | 80800008400 | UCHWYT SAMOZACISKOWY | | Hala G-502, CSC | |
| 1205 | 80800008500 | UCHWYT SAMOZACISKOWY | | Hala G-502, CSC | |
| 1206 | 80800008600 | UCHWYT SAMOZACISKOWY | | Hala G-502, CSC | |
| 1207 | 80800008700 | UCHWYT SAMOZACISKOWY | | Hala G-502, CSC | |
| 1208 | 80800008800 | UCHWYT SAMOZACISKOWY | | Hala G-502, CSC | |
| 1209 | 80800009000 | UCHWYT SAMOZACISKOWY | | Hala G-502, CSC | |
| 1210 | 80800009500 | UCHWYT SAMOZACISKOWY | | Hala G-502, CSC | |
| 1211 | 80800009600 | UCHWYT SAMOZACISKOWY | | Hala G-502, CSC | |
| 1212 | 80800009800 | UCHWYT SAMOZACISKOWY | | W bud.G-502, CSP | |
| 1213 | 80800009900 | UCHWYT SAMOZACISKOWY | | W bud.G-502, CSP | |
| 1214 | 80800010000 | UCHWYT SAMOZACISKOWY | | W bud.G-502, CSP | |
| 1215 | 80800010300 | UCHWYT SAMOZACISKOWY | | W bud. Gs-06, narzędziownia PFO | |

 budowle przypisane do tego obszaru, które wymagają podziału środka trwałego ponieważ ich część leży na innych obszarach.

 budowle przypisane do innego obszaru, których część w wyniku podziału środka trwałego powinna zostać zaliczona do tego obszaru.

 wykaz środków wobec których musi być zapis dostępu w umowie sprzedaży

Do wartości obszaru należy dodać wartość udziału w drogach (ul. Kadłubowców i Szkolna)